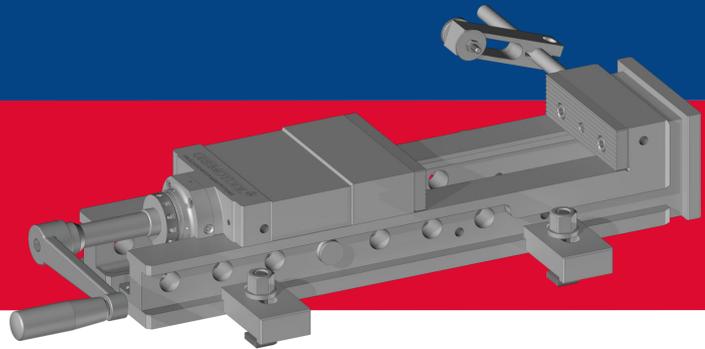


GREMOTOOL

PRÄZISIONSSPANNSYSTEME

GHS-Serie



swiss
made



GREMOTOOL
Präzisionssysteme

Wilerstrasse 3
CH-9200 Gossau

info@gremotool.ch
www.gremotool.ch

Telefon +41 (0)71 930 03 90

Panoramica

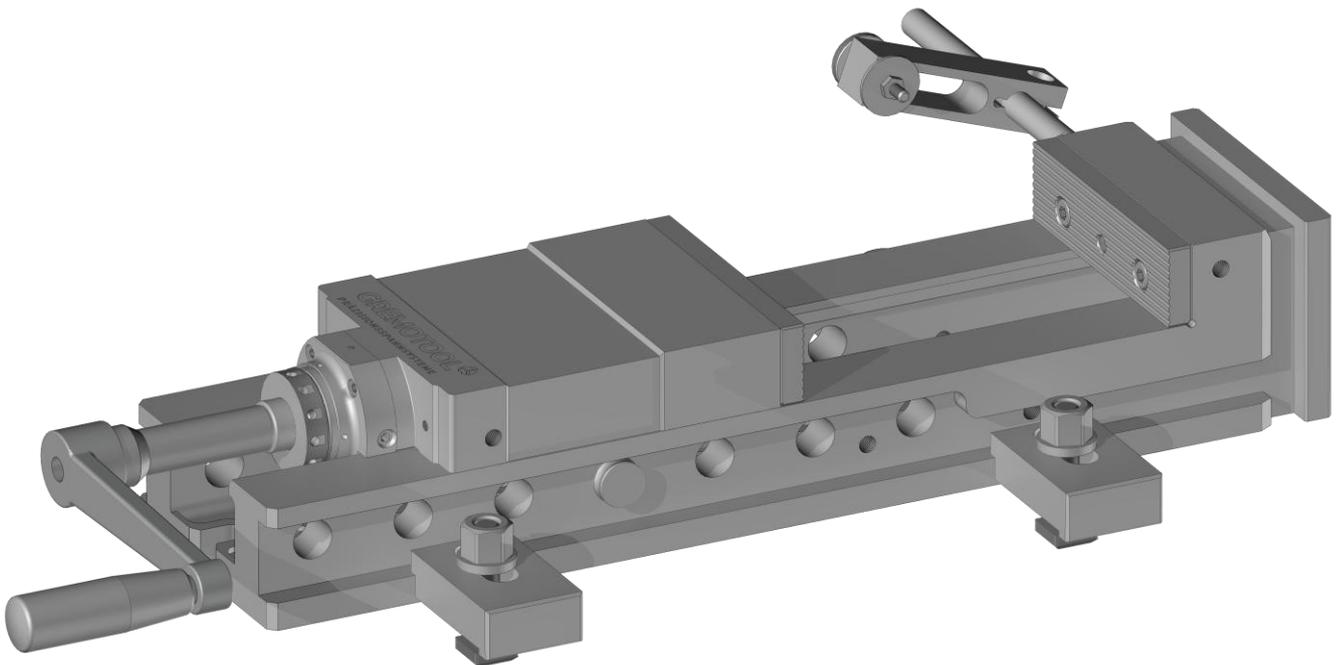
GHS-Serie

Presentazione prodotto	3
Panoramica dimensioni	6
Tabella dimensioni	7
Forza di serraggio	9
Dimensioni	10
Applicazioni	14
Sul tavolo macchina	14
Regolazione forza serraggio	16
Accessori	18
Gamma ganasce	18
Supporti	20
Manovella e azionamento angolare	21
Materiale fissaggio	22
Service	24
Imprint	25

Presentazione prodotto

GHS-Serie

La serie GHS è una morsa adatta a qualsiasi tipo di lavorazione. Dotata di un amplificatore di potenza facile da usare, raggiunge la massima forza di serraggio con un minimo sforzo alla manovella e mantiene il pezzo in posizione in modo stabile. La flessibile serie GHS può essere utilizzata per diversi lavori di serraggio.



Presentazione serraggio

Vantaggi GHS-Serie

Forza di serraggio

Le elevate forze di serraggio della serie GHS possono essere facilmente regolate mediante l'anello di regolazione. I valori impostati possono essere raggiunti ruotando la manovella con poca forza. Queste opzioni di regolazione consentono di bloccare i pezzi in plastica senza deformazioni e di bloccare in modo stabile i pezzi forgiati senza distruggere la pinza.

Opzioni di serraggio

La serie GHS può essere montata sulla tavola della macchina come una normale morsa con ganasce fisse. Può anche essere posizionata sulla ganasce fissa e fissata a una torre o a una piastra angolare. La serie GHS può anche essere posizionata su un fianco per fornire opzioni di serraggio speciali.

Accessibilità

Il design piatto della serie GHS consente l'installazione su pallet, torri e piramidi con pezzi di dimensioni massime. La serie GHS ha contorni di interferenza molto ridotti, che consentono la produzione flessibile di numerosi pezzi.

Tempi di preparazione ridotti

La serie GHS è disponibile con diverse opzioni di montaggio. La base standard di Gremotool offre la possibilità di fissare la morsa in modo semplice e preciso a tavoli con scanalature a T, a griglie forate o anche sui sistemi di pallet.

Posizionamento

Gli elementi di centraggio richiesti possono essere fissati attraverso i fori di posizionamento e le scanalature del corpo base. Ciò consente una precisione di posizionamento di $\pm 0,01$ mm. Ciò consente anche di bloccare un pezzo su più GHS.

Minima manutenzione

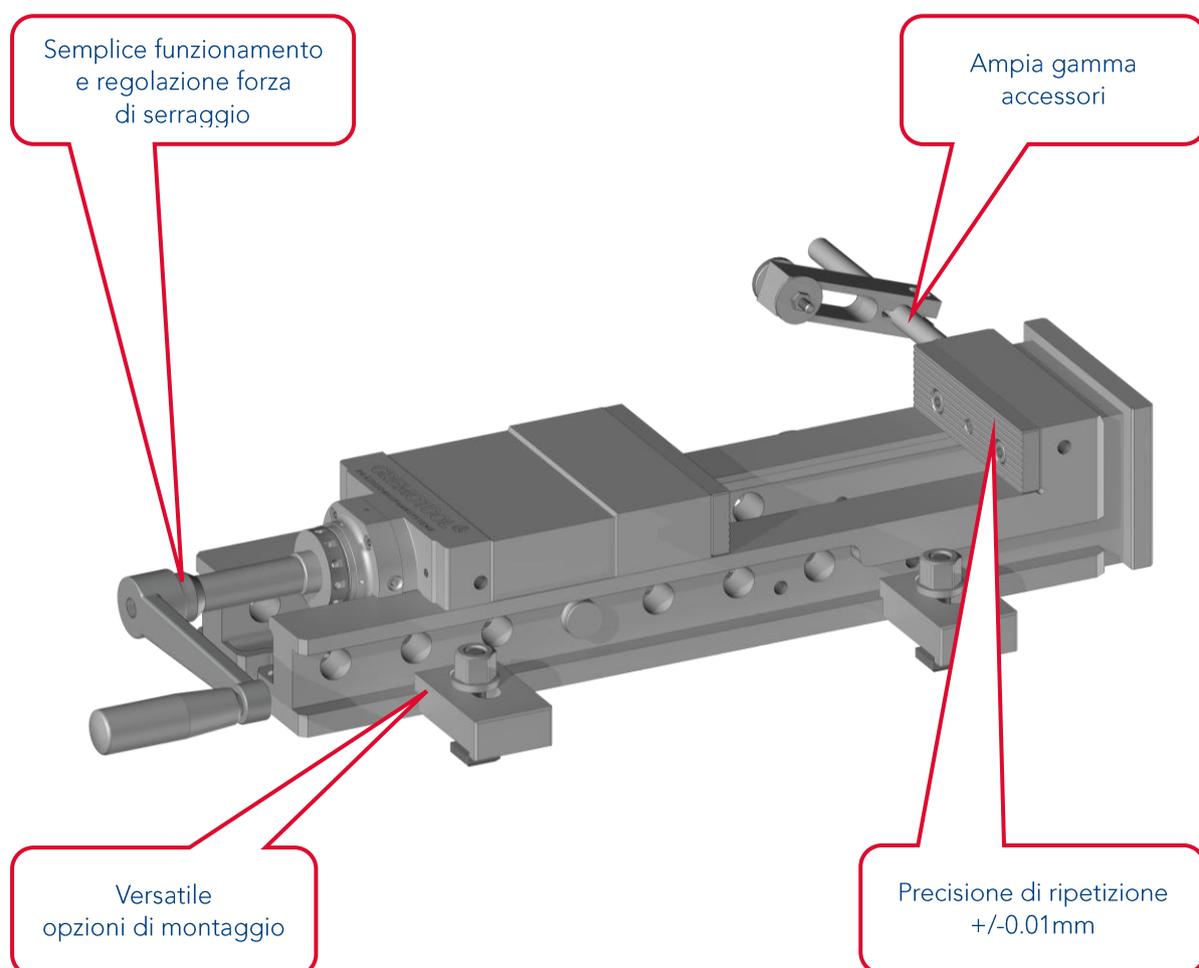
Poiché tutte le parti del meccanismo di serraggio sono chiuse, non possono essere raggiunte da trucioli o refrigeranti. Di conseguenza, la forgiatura non viene risciacquata o contaminata, il che contribuisce alla lubrificazione permanente.

Ampia gamma accessori

Per la serie GHS sono disponibili diversi inserti di ganasce. Dalle ganasce a presa alle ganasce in alluminio morbido, c'è qualcosa per ogni esigenza di bloccaggio del pezzo. Con l'azionamento angolare, il GHS può essere azionato anche dall'alto e i supporti paralleli fungono da supporto per il pezzo in lavorazione.

Presentazione prodotto

GHS-Serie



Panoramica dimensioni

GHS-Serie

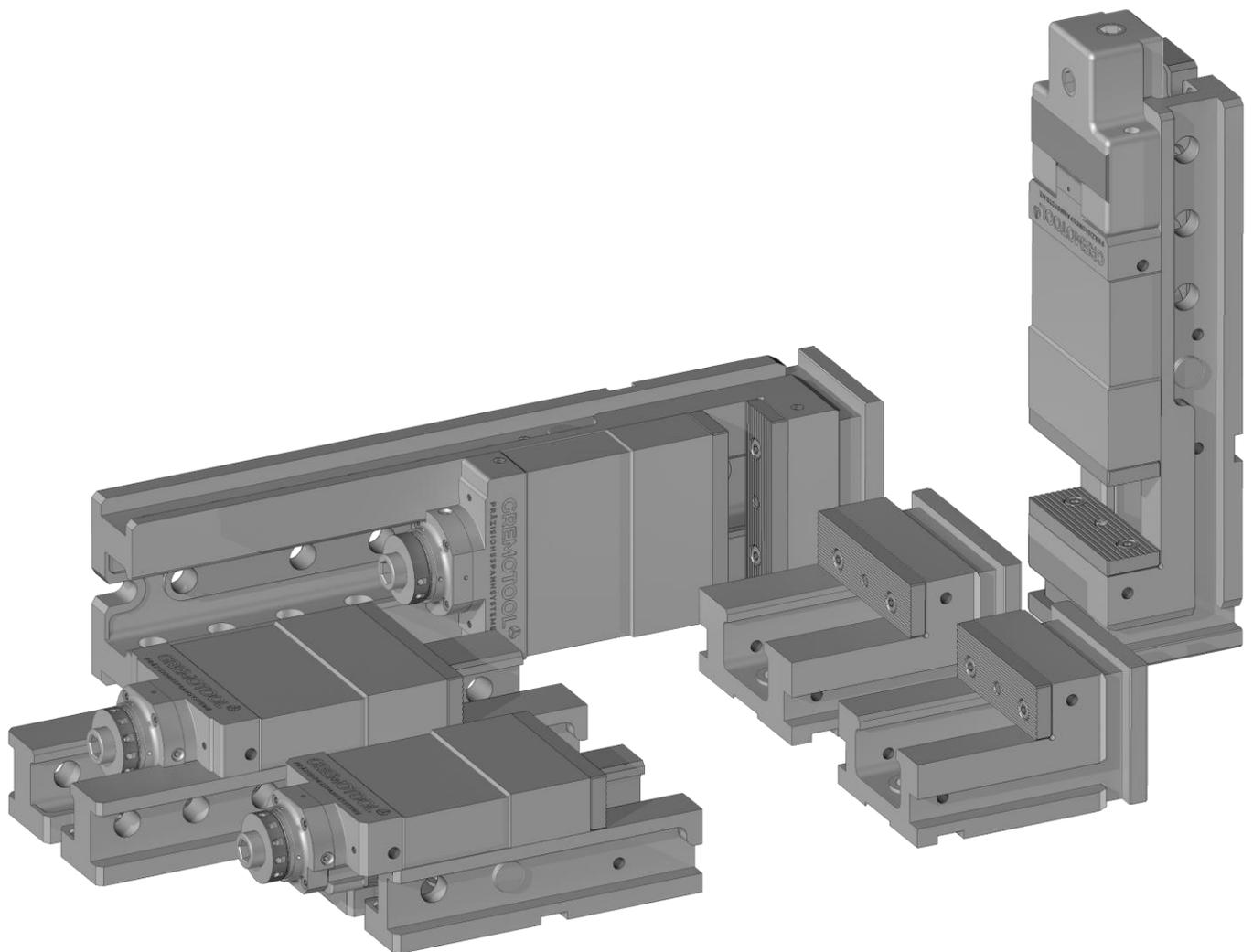
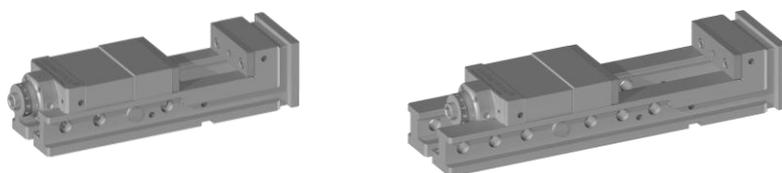


Tabella dimensioni

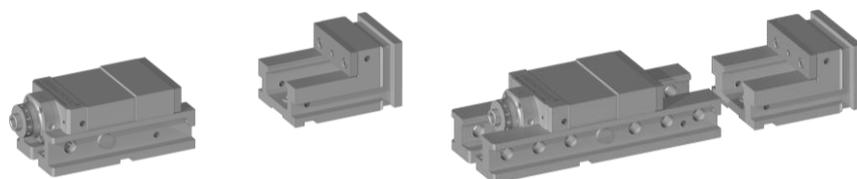
GHS-Serie



GHS-dimensioni		GHS-120	GHS-140
Larghezza ganascia	[mm]	120	140
Campo di serraggio	[mm]	0 - 200	0 - 345
Altezza supporto	[mm]	62	62
Max. Forza di serraggio	[kN]	40	40
Lunghezza totale	[mm]	410	550
Larghezza totale	[mm]	120	140
Altezza totale	[mm]	102	102
Peso	[kg]	21	31

Tabella dimensioni

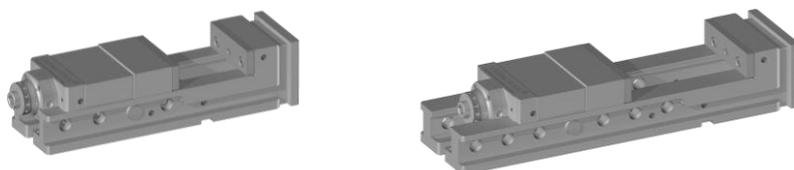
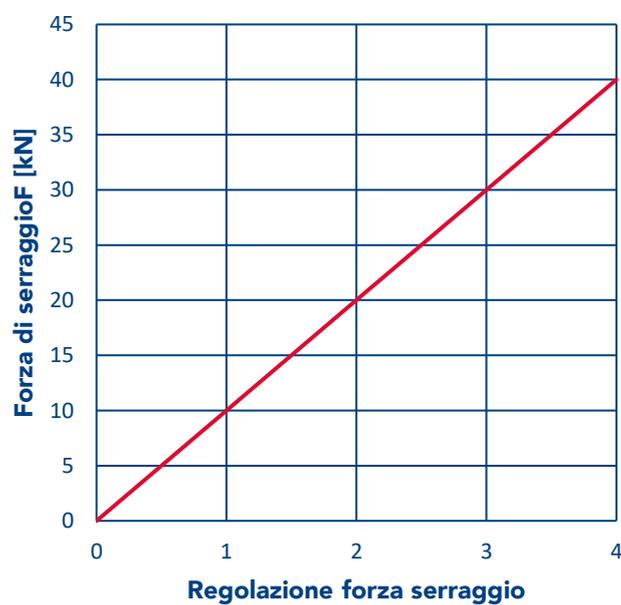
GHS-Serie



GHS-dimensioni		GHS-120-5000	GHS-140-5000
Larghezza ganasce	[mm]	120	140
Campo di serraggio	[mm]	> 0	> 0
Altezza supporto	[mm]	62	62
Max. Forza di serraggio	[kN]	40	40
Lunghezza totale	[mm]	> 410	> 550
Larghezza totale	[mm]	120	140
Altezza totale	[mm]	102	102
Peso	[kg]	21	31

Forza di serraggio

GHS-Serie

**GHS-120 / GHS-140****Regolazione forza serraggio max.**

4

Regolazione forza serraggio min.

0

F max.

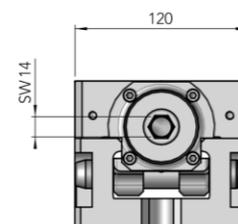
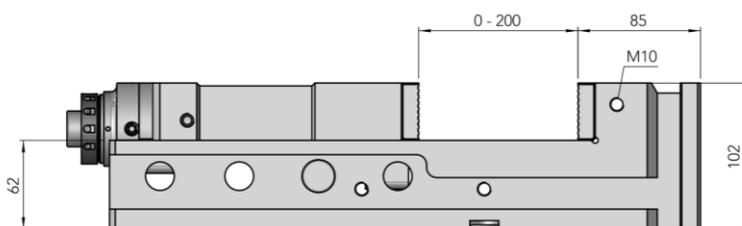
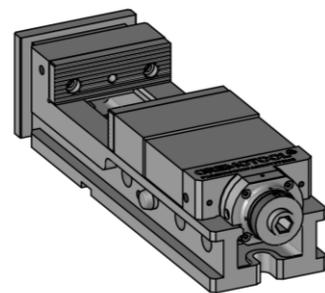
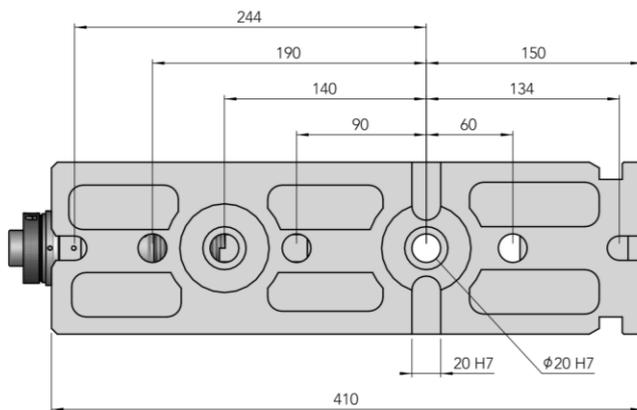
40 kN

F min.

0 kN

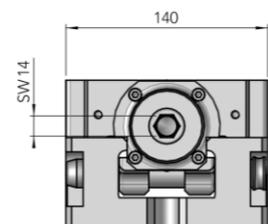
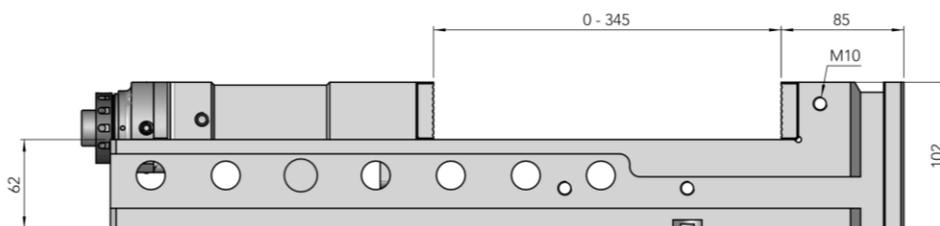
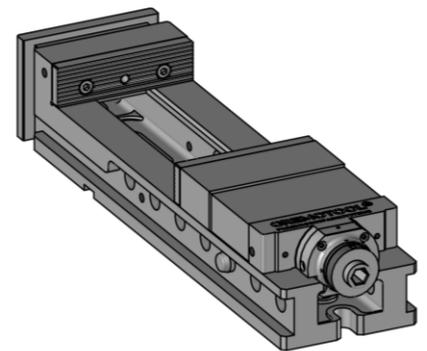
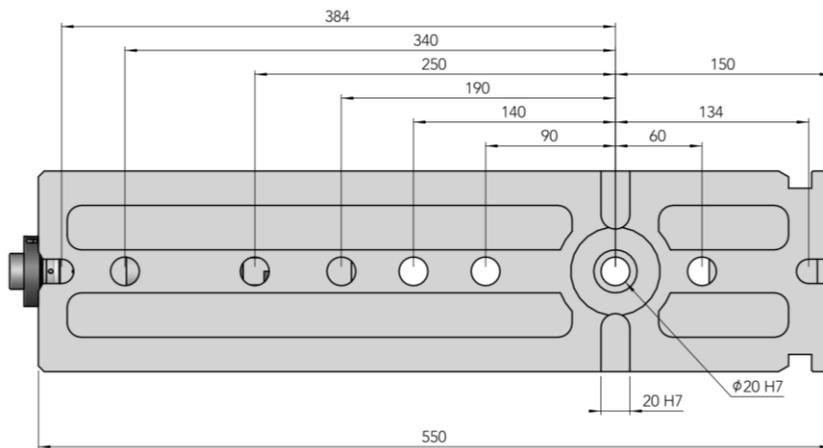
Dimensioni

GHS-120



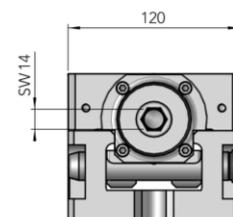
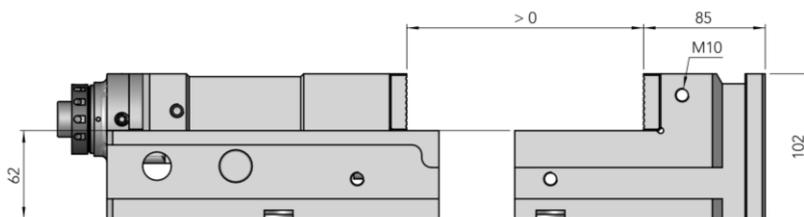
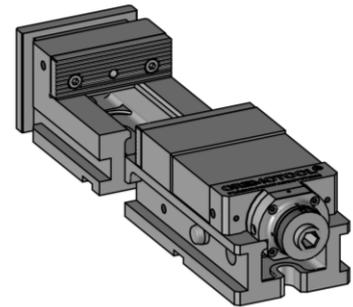
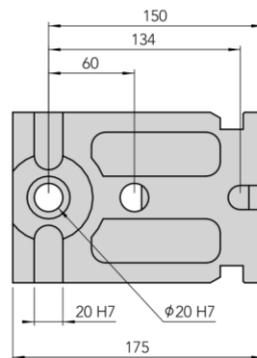
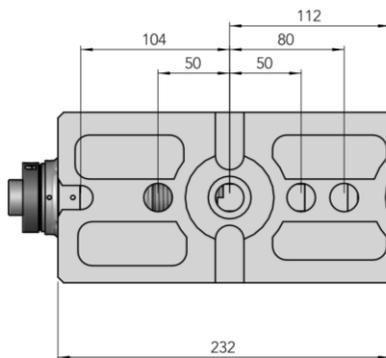
Dimensioni

GHS-140



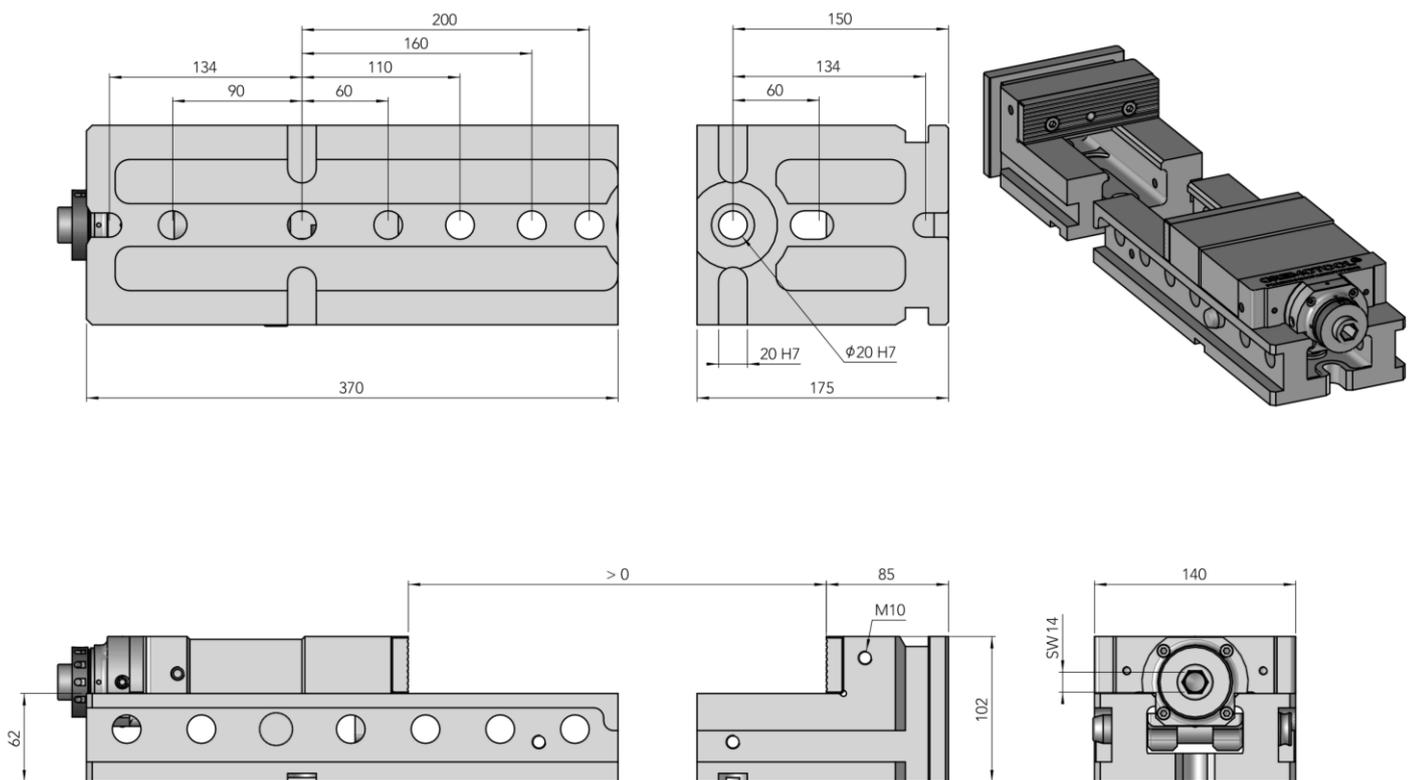
Dimensioni

GHS-120-5000



Dimensioni

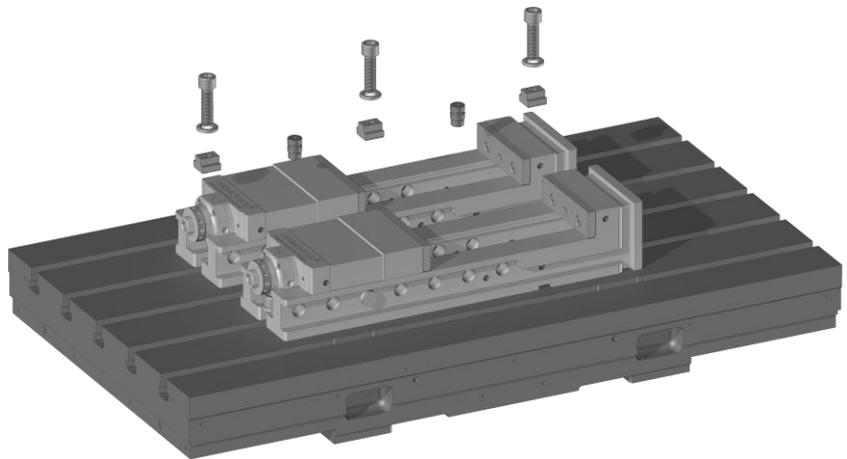
GHS-14-5000



Applicazioni

Sul tavolo macchina

Il corpo base della serie GHS consente di utilizzare molte tavole di macchine standard. Per un posizionamento preciso sono necessari solo due tasselli scorrevoli o viti di fissaggio.



Dispositivo di serraggio:

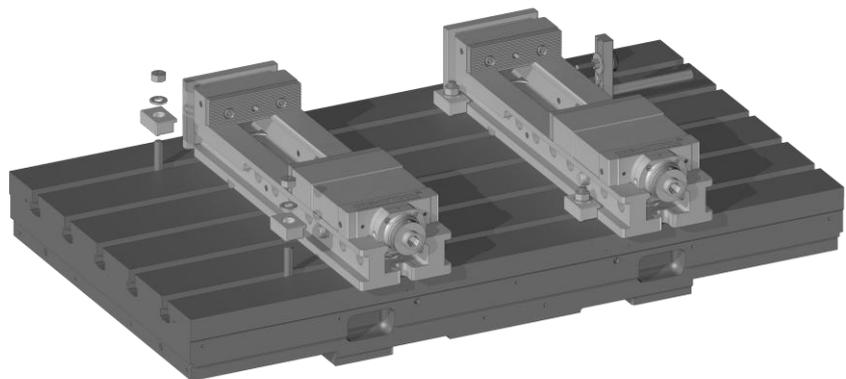
Fixture:

Materiale fissaggio:

2x GHS-140

Tavolo macchina

GN-2204 & GS-2303



Dispositivo di serraggio:

Fixture:

Materiale fissaggio:

2x GHS-140

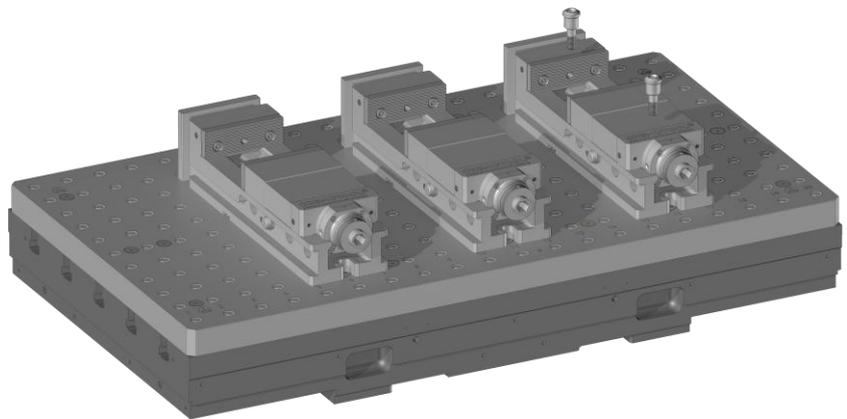
Tavolo macchina

GN-2004 & GB-1600 & GS-2103

Applicazioni

Sul tavolo macchina

Il corpo base della serie GHS consente di utilizzare molte tavole di macchine standard. Per un posizionamento preciso sono necessari solo due tasselli scorrevoli o viti di fissaggio.



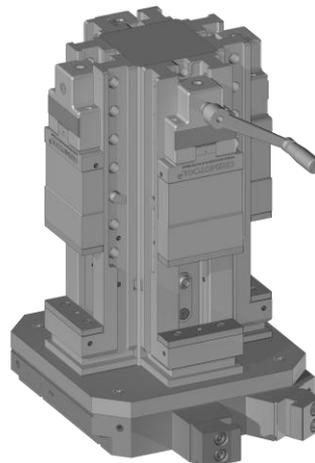
Dispositivo di serraggio:

Fixture:

Materiale fissaggio:

3x GHS-120

**Piastra a griglia forata R50 M12
GS-2401**



Dispositivo di serraggio:

Fixture:

Materiale fissaggio:

4x GHS-140 & GW-2500

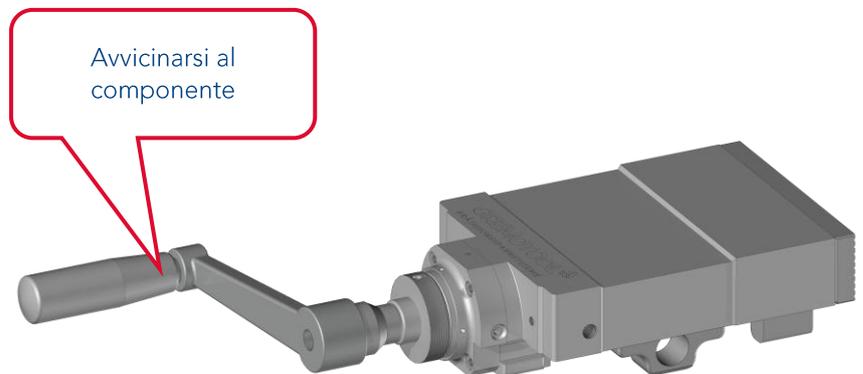
**Torre di serraggio
GS-2401**

Applicazioni

Regolazione forza serraggio

1. Avvicinarsi al componente

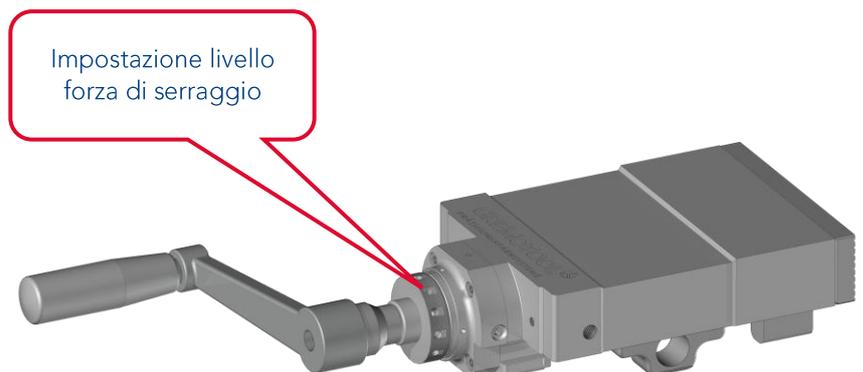
Il corpo base del GHS è fissato alla tavola della macchina. La ganaschia mobile viene quindi posizionata contro il pezzo e il perno viene inserito nel foro successivo attraverso il corpo base e la ganaschia mobile. La manovella viene ora utilizzata per spostare nuovamente la ganaschia mobile vicino al pezzo.



2. Impostazione livello forza di serraggio

Se la manovella può ancora muoversi liberamente e la ganaschia mobile non è ancora in contatto con il pezzo con forza, la forza di serraggio può essere preimpostata con l'anello di regolazione.

- 0 = 0 kN
- 1 = 10 kN
- 2 = 20 kN
- 3 = 30 kN
- 4 = 40 kN



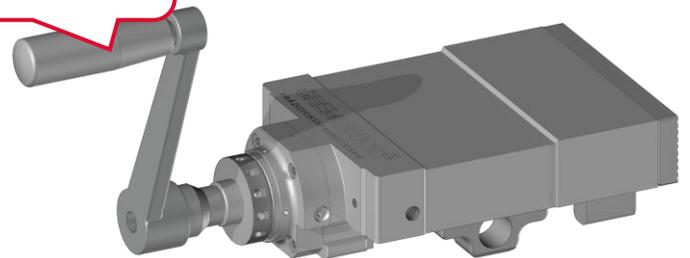
Applicazioni

Regolazione forza serraggio

3. Applicare forza serraggio

Una volta selezionata la corretta impostazione della forza di serraggio, è possibile ruotare la manovella. All'inizio della rotazione, al pezzo viene applicato un precarico. Non appena questo raggiunge un certo valore, si avverte un leggero aumento della coppia sulla manovella. La frizione incorporata rilascia il pacchetto di serraggio. La manovella può ora essere ruotata fino all'arresto meccanico, poiché il pacchetto di serraggio genera ora la forza di serraggio impostata.

Girare la manovella fino all'arresto meccanico

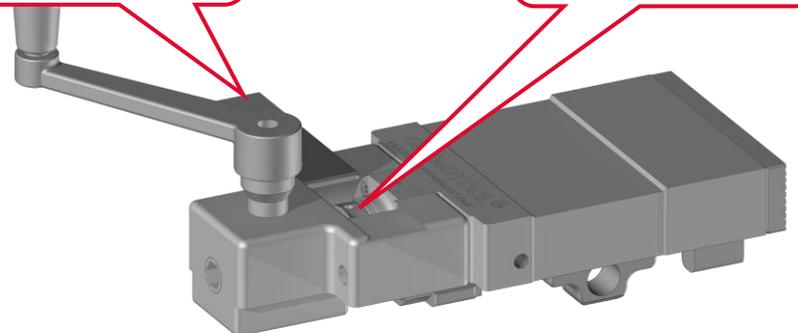


Azionamento angolare

Se sulla ganascia mobile è montato un comando angolare, la forza di serraggio può essere regolata senza smontaggio. A tale scopo, la piastra di copertura dell'azionamento angolare viene spinta lateralmente e sotto di essa si scopre l'anello di regolazione della forza di serraggio. Una volta effettuata la regolazione, la piastra di copertura deve essere riportata al centro, in modo che i trucioli e i lubrificanti di raffreddamento non possano penetrare.

Spingere la piastra di copertura lateralmente

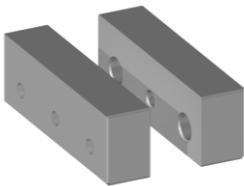
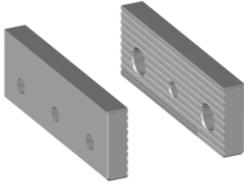
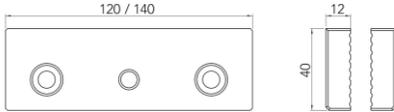
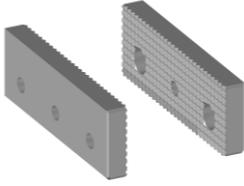
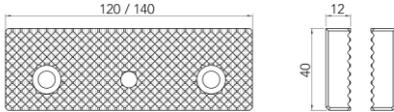
Applicare forza serraggio



Accessori

Gamma ganasce

Ogni GHS viene fornito con una coppia di ganasce standard, che consentono di bloccare pezzi non lavorati senza costi aggiuntivi. Grazie all'ampia gamma di ganasce, queste possono essere completate con le migliori ganasce possibili per il bloccaggio dei pezzi.

Tipo ganasce	Immagine	Typical	120 mm	140 mm
Ganasce morbide			GB 12-1410	GB 14-1410
Ganasce standard con sottili scanalature			GB 12-1420	GB 14-1420
Ganasce zigrinate			GB 12-1421	GB 14-1421

Accessori

Gamma ganasce

Tipo ganasce	Immagine	Typical	120 mm	140 mm
Ganasce piatte rettificate			GB 12-1422	GB 14-1422
1x ganascia piatta con 1x ganascia prismatica			GB 12-1430	GB 14-1430
Ganasce prismatiche			GB 12-1432	GB 14-1432

Altre ganasce disponibile a richiesta presso Gremotool.

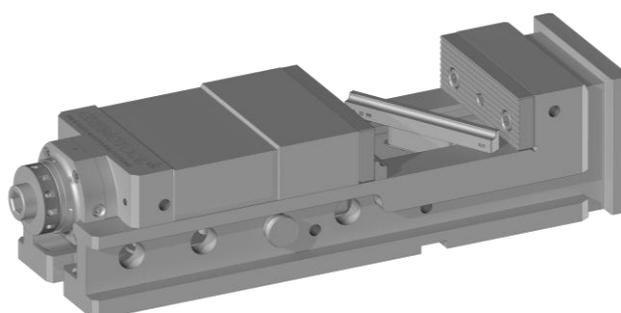
Accessori

Supporti

I pezzi possono essere alzati dal binario di guida della serie GHS utilizzando i supporti a vite. Questi ultimi sono dotati di una piastra a molla che serve a mantenere i supporti in posizione. Grazie ai due diversi tipi di supporto, è possibile forare anche l'intero pezzo senza danneggiare i supporti.

Articolo	Immagine	Typical	H [mm]	120 mm	140 mm
Supporto con larghezza 10 mm			36.5	GU 12-1901	GU 14-1901
			32	GU 12-1902	GU 14-1902
			28.5	GU 12-1903	GU 14-1903
			25	GU 12-1904	GU 14-1904
			20.5	GU 12-1905	GU 14-1905
			15	GU 12-1906	GU 14-1906
Supporto con larghezza 4 mm			35.5	GU 12-1911	GU 14-1911
			31.5	GU 12-1912	GU 14-1912
			27.5	GU 12-1913	GU 14-1913
			23.5	GU 12-1914	GU 14-1914
			19.5	GU 12-1915	GU 14-1915
			14.5	GU 12-1916	GU 14-1916

**I supporti si montano avvi-
tandoli sempli-
cemente**



Accessori

Manovella e azionamento angolare

La manovella per la serie GHS è disponibile in diverse lunghezze. In questo modo è possibile utilizzare il GHS in modo flessibile ed ergonomico in qualsiasi posizione.

Articolo	Immagine	Typical	L [mm]	Art. Nr.
Manovella			25	GH 3001
			80	GH 3002
			120	GH 3003
			180	GH 3004
			230	GH 3005
			280	GH 3006
			480	GH 3007

Con alcuni dispositivi di bloccaggio, non è possibile eseguire una rotazione completa con la manovella. Per questo motivo è presente un comando angolare. Questo è montato sulla parte anteriore della ganasce mobile del GHS. In questo modo il GHS può essere azionato in modo ergonomico sia dalla parte anteriore che dall'alto con la manovella.

Articolo	Immagine	Typical	Art. Nr.
Manovella			GW 2500

Battuta articolata			GA 1800
--------------------	--	--	---------

Accessori

Materiale fissaggio

Articolo	Immagine	Typical	Dimensione	Art. Nr.
Bride per tavoli con scanalatura -T (1 kit = 4 pezzi)				GB 1600
Bride per piastra a griglia forata (1 kit = 4 pezzi)				GB 1640
Tasselli di precisione per allineamento su tavoli con scanalature a T (1 kit = 2 pezzi)			B 12	GN 2001
			B 14	GN 2002
			B 16	GN 2003
			B 18	GN 2004
Bulloni scanalati per allineamento su piastra a griglia forata (1 kit = 2 pezzi)			ø 12	GN 2201
			ø 14	GN 2202
			ø 16	GN 2203
			ø 18	GN 2204
			ø 20	GN 2205

Accessori

Materiale fissaggio

Articolo	Immagine	Typical	Dimensione	Art. Nr.
Viti per cave a T con rondella e dado (1 kit = 4 pezzi)			B 12	GS 2101
			B 14	GS 2102
			B 16	GS 2103
			B 18	GS 2104
Vite a testa cilindrica con dado per scanalatura a T (1 kit = 4 pezzi)			B 12	GS 2301
			B 14	GS 2302
			B 16	GS 2303
			B18	GS 2304
Viti a colletto (1 kit = 2 pezzi)			\emptyset 10	GS 2400
			\emptyset 12	GS 2401
			\emptyset 16	GS 2403

Service

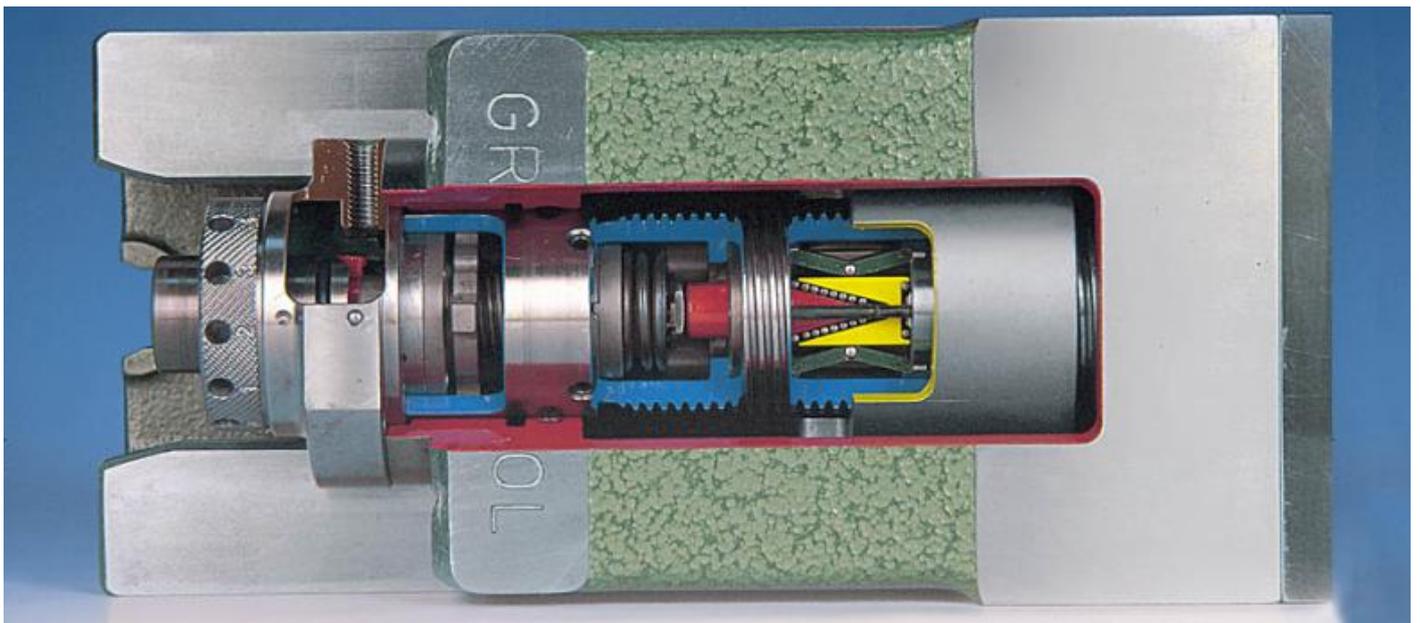
Gremotool - Informazioni assistenza

I nostri dispositivi di serraggio sono prodotti molto resistenti e affidabili. Tuttavia, l'usura può verificarsi nel corso degli anni a causa dell'utilizzo.

Ravvisiamo completamente e a costi brevi i dispositivi di serraggio che hanno fino a 20 anni. In questo modo tornano ad essere come nuovi. Possiamo anche ispezionare parzialmente i dispositivi di serraggio che hanno più di 20 anni e sostituire parti singole.

Offriamo questo service presso la nostra sede entro 1 o 2 giorni lavorativi.

Costi di revisione e ispezione delle parti soggette a usura per tutte le morse Gremotool: forfait di CHF 630,00, IVA, sdoganamento e spese di trasporto escluse.





Imprint

Gremotool GmbH
Wilerstrasse 3
CH-9200 Gossau
Schweiz

www.gremotool.ch
info@gremotool.ch
+41 (0)71 930 03 90

Si applicano i nostri termini e condizioni generali, consultabili all'indirizzo www.gremotool.ch. Ulteriori cataloghi sono disponibili sul sito web.

Registro commerciale:
UID-Nr. CHE-498.310.590

Questo documento è protetto da copyright. Tutti i diritti sono riservati. Qualsiasi utilizzo, anche parziale, in particolare, la pubblicazione, la duplicazione, la distribuzione, la riproduzione, l'editing e/o la modifica richiede la preventiva autorizzazione scritta da parte di Gremo-tool s.r.l. Errori di stampa e oltre errori, le modifiche tecniche sono riservate.

Pubblicazione Marzo 2025, 1a edizione

