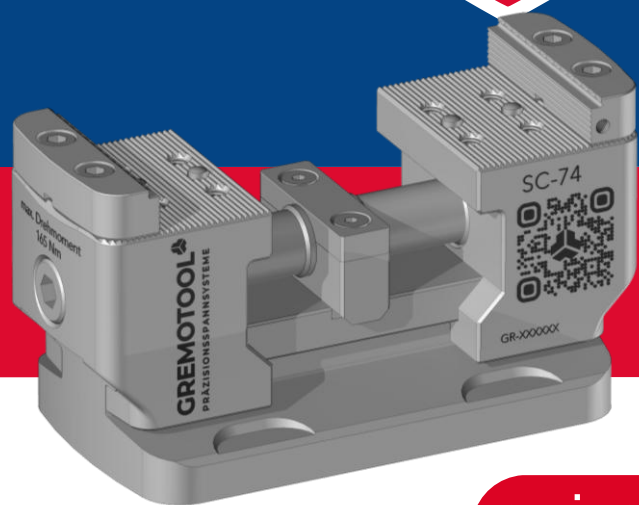


SC-Serie



swiss
made



Panoramica

SC-Serie

Presentazione prodotto	3
Panoramica dimensioni	6
Tabella dimensioni	7
Torque	9
Dimensioni	11
Applicazioni	18
Sistema di serraggio a punto zero	18
Fixture	19
Autoregolazione	20
AM-SC-Serie	20
Esempio Applicazioni	21
Accessori	23
Gamma ganasce	23
Soluzioni per l'automazione	25
Impronta	27

Presentazione prodotto

SC-Serie

Con la serie SC, la vostra produzione può lavorare i pezzi da 5 lati senza necessità di serraggio aggiuntivo.

Ciò elimina la necessità di un serraggio aggiuntivo, riducendo significativamente i tempi di allestimento e aumentando la precisione degli elementi.

La serie SC è ideale per il serraggio nei centri di lavoro a 5 assi, i vantaggi sono evidenti.



Presentazione prodotto

Vantaggi SC-Serie

Forza di serraggio

Le elevate forze di serraggio della serie SC possono essere influenzate dalla coppia applicata al mandrino. Ciò consente di bloccare pezzi in plastica senza deformazioni e pezzi forgiati senza distruggere la pinza con una tenuta stabile.

Precisione di centratura

Il mandrino speciale e il design della serie SC garantiscono all'utente un centraggio di ± 0.01 mm al centro della morsa. Ciò si trova sempre nella stessa posizione, senza alcuna modifica del punto zero.

Accessibilità

L'altezza della morsa consente di rifinire il pezzo da cinque lati in un'unica operazione di serraggio senza che il mandrino entri in collisione con il tavolo. Inoltre, il design a rotazione simmetrica della morsa garantisce che l'allineamento della morsa è irrilevante per il processo di lavorazione.

Compatto

La morsa compatta si adatta a qualsiasi macchina o su qualsiasi piastra di base. Le morse sono facili da sostituire a mano, grazie al loro peso ridotto.

Minima manutenzione

Grazie al suo design, i trucioli non rimangono in nessun punto della pinza. La morsa può quindi essere utilizzata con minima manutenzione.

Tempi di preparazione ridotti

La serie SC può essere dotata di diverse opzioni di connessione. La base standard di Gremotool è adatta per tavoli scanalati e sistemi di pallet. Sono disponibili anche soluzioni per piastre a griglia perforate per la gestione dei dispositivi di serraggio.

Versatilità

La serie SC può essere utilizzata come pinza a ganasce fisse o come morsa centrale. Ciò richiede solo una piccola modifica alla morsa.

Il principio del centro consente di posizionare più pinze una accanto all'altra per bloccare in modo stabile pezzi lunghi in lavorazione.

Con una ganasce centrale, la serie SC può essere trasformata in una morsa per due pezzi in lavorazione.

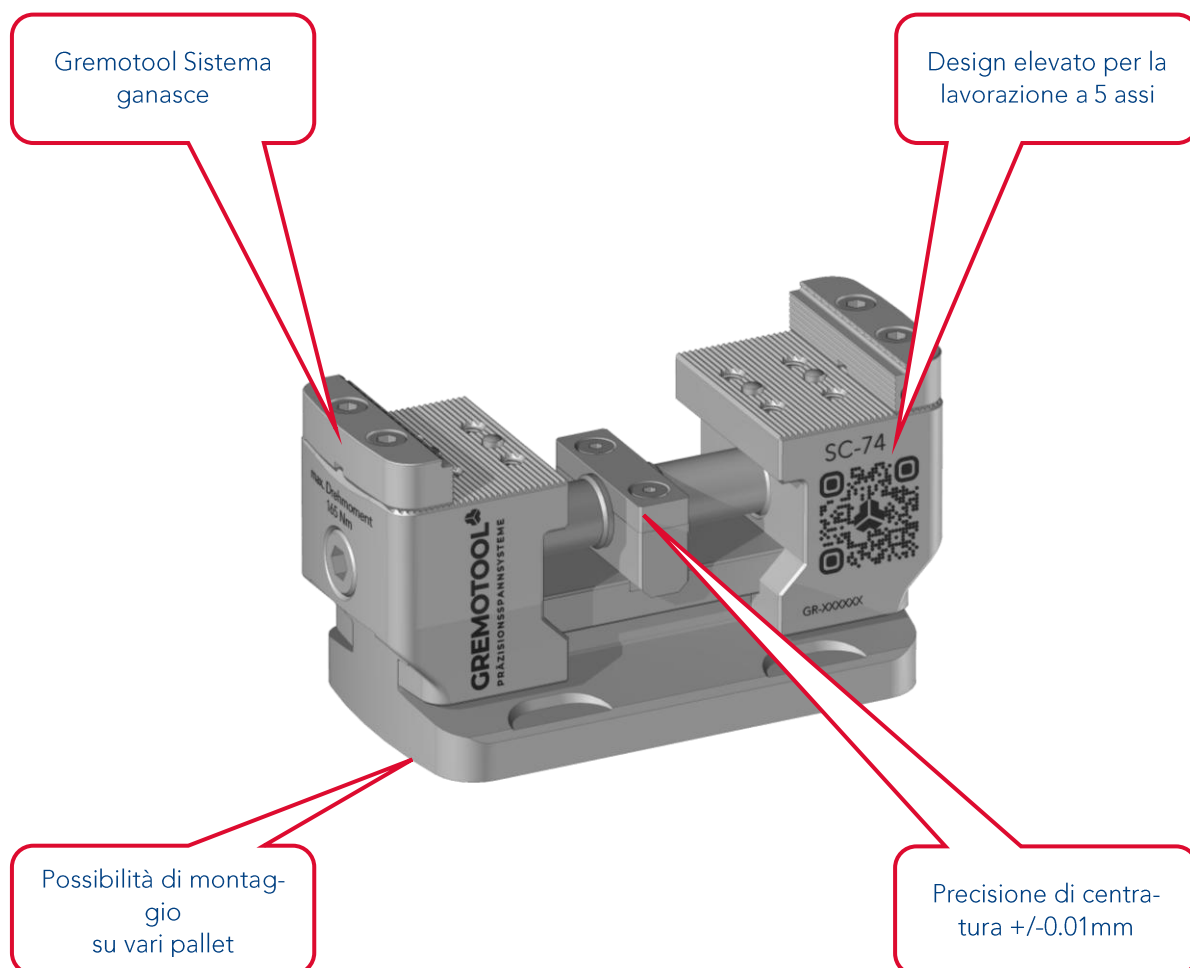
Ampia gamma di ganasce

L'intera gamma di ganasce Gremotool può essere utilizzata sulla serie SC. Dalle ganasce a presa alle ganasce morbide in alluminio, c'è qualcosa per ogni esigenza di serraggio.

Le ganasce sono dotate della versione standardizzata di Gremotool. Ciò consente di cambiare le ganasce velocemente.

Presentazione prodotto

Vantaggi SC-Serie



Panoramica dimensioni

SC-Serie

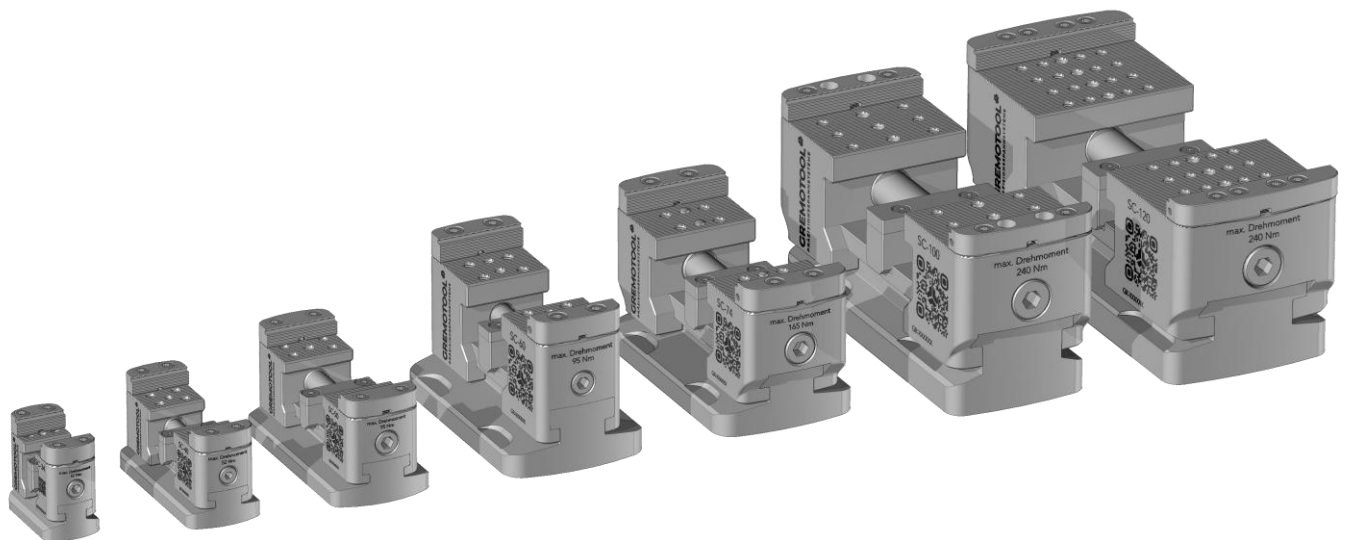


Tabella dimensioni

SC-Serie



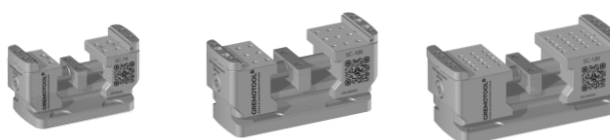
SC-dimensioni		SC-34	SC-40	SC-50	SC-60
Larghezza ganasce	[mm]	34	40	50	60
Campo di serraggio	[mm]	0-36	0-86	0-106	0-128
Altezza del supporto *	[mm]	62	62	71	105
Max. Coppia di serraggio	[Nm]	52	52	95	95
Max. Forza di serraggio	[kN]	15	15	25	25
Lunghezza totale	[mm]	70	120	148	170
Larghezza totale	[mm]	40	52	70	100
Altezza totale **	[mm]	65	65	74	108
Diametro chiave	[mm]	6	6	8	8
Peso	[kg]	0.8	1.7	3.7	7.3
Ganascia fissa possibile		Nein	Nein	Nein	Ja

* con standard SC-ganasce di presa

** senza ganasce

Tabella dimensioni

SC-Serie



SC-dimensioni		SC-74	SC-100	SC-120
Larghezza ganasce	[mm]	74	100	120
Campo di serraggio	[mm]	0-156	0-228	0-270
Altezza del supporto *	[mm]	105	130	130
Max. Coppia di serraggio	[Nm]	165	240	240
Max. Forza di serraggio	[kN]	45	65	65
Lunghezza totale	[mm]	200	272	314
Larghezza totale	[mm]	100	100	120
Altezza totale **	[mm]	108	133	133
Diametro chiave	[mm]	10	12	12
Peso	[kg]	9.5	18.4	26.5
Ganascia fissa possibile		Ja	Ja	Ja

* con standard SC-ganasce di presa

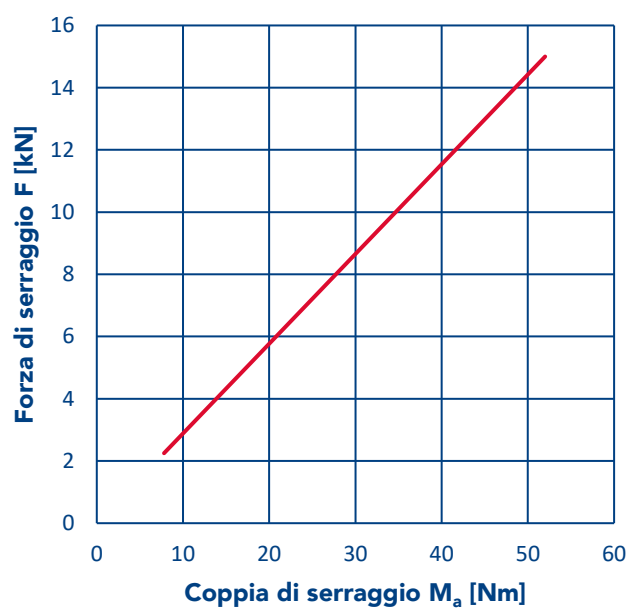
** senza ganasce

Torque

SC-Serie

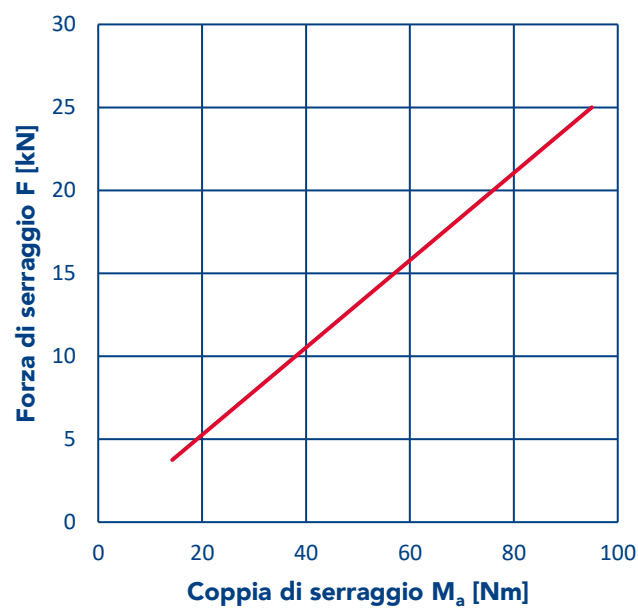


SC-34 / SC-40



M_a max.	52 Nm
M_a min.	7.8 Nm
F max.	15 kN
F min.	2.25 kN

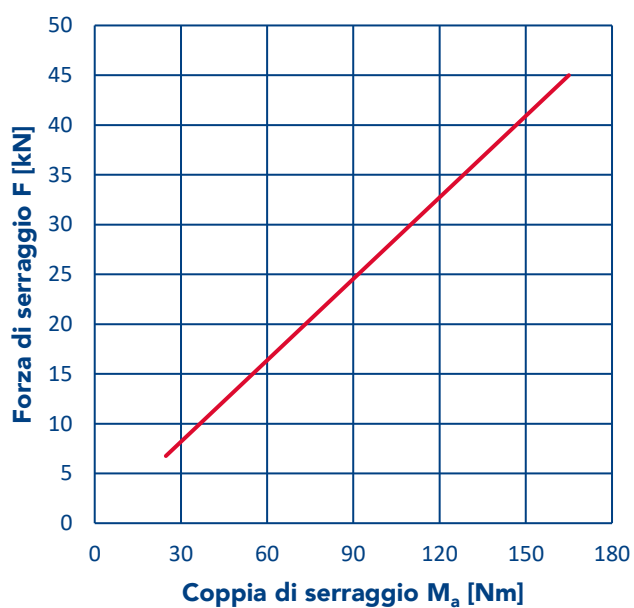
SC-50 / SC-60



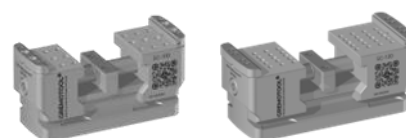
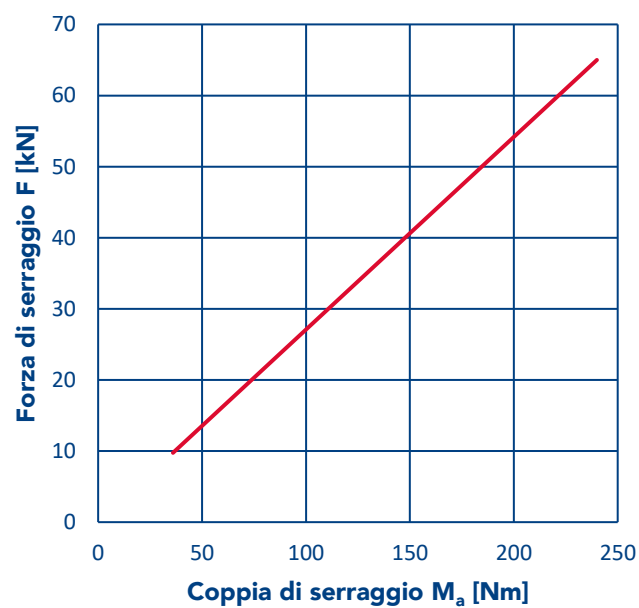
M_a max.	95 Nm
M_a min.	14.25 Nm
F max.	25 kN
F min.	3.75 kN

Torque

SC-Serie

**SC-74**

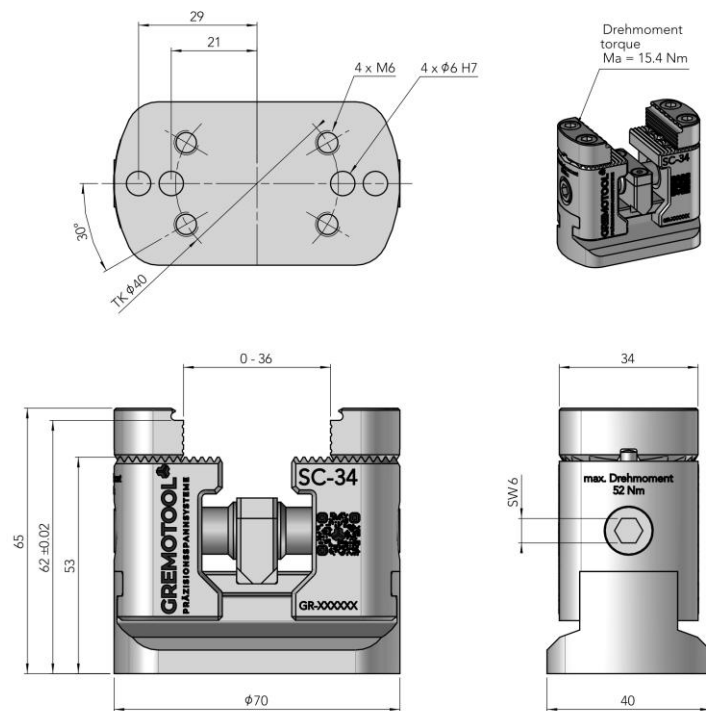
M_a max.	165 Nm
M_a min.	24.75 Nm
F max.	45 kN
F min.	6.75 kN

**SC-100 / SC-120**

M_a max.	240 Nm
M_a min.	36 Nm
F max.	65 kN
F min.	9.75 kN

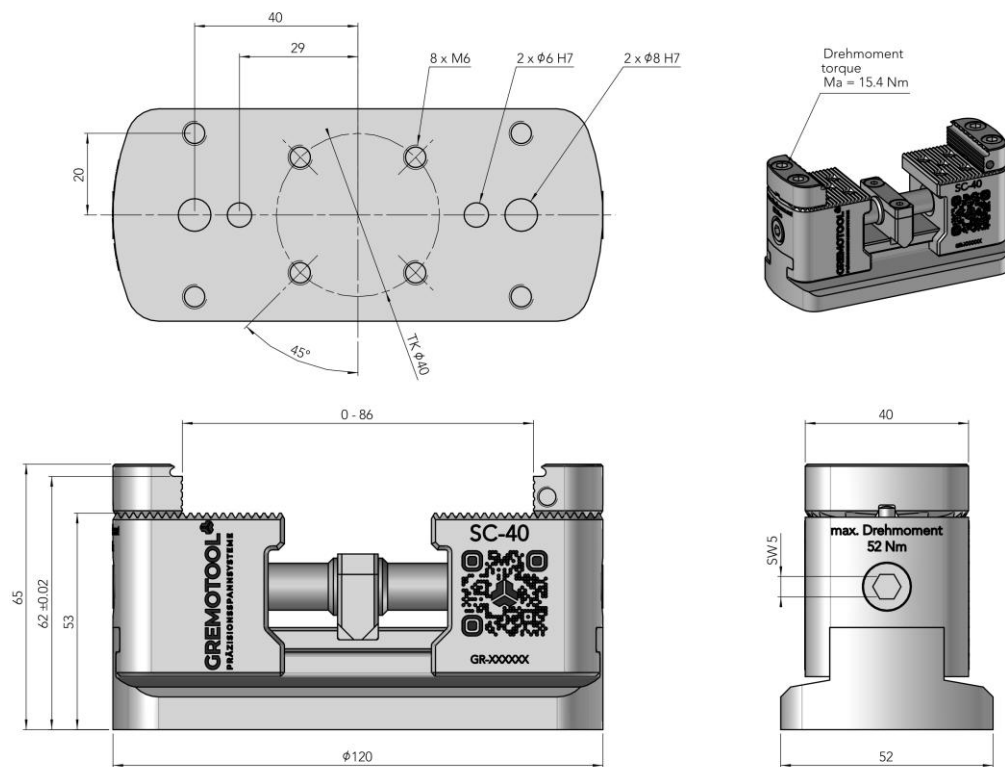
Dimensioni

SC-34



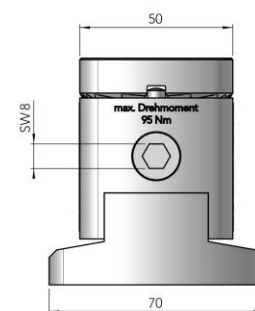
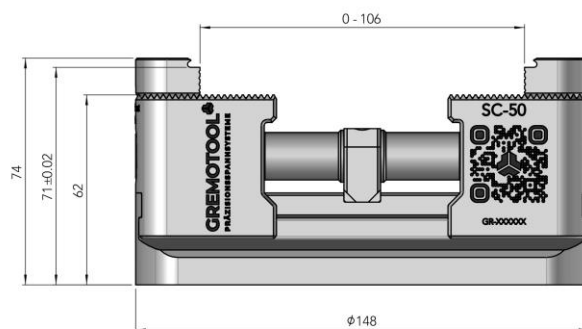
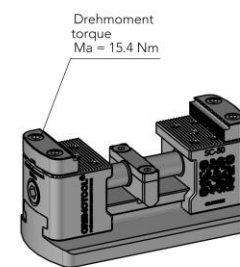
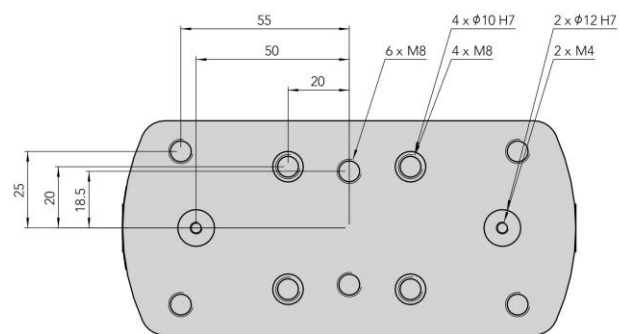
Dimensioni

SC-40



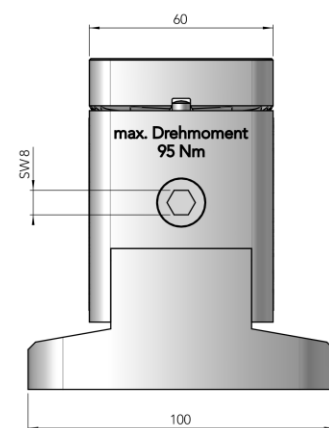
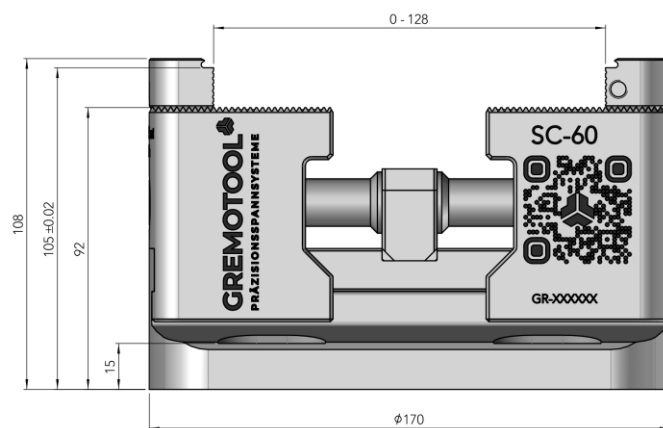
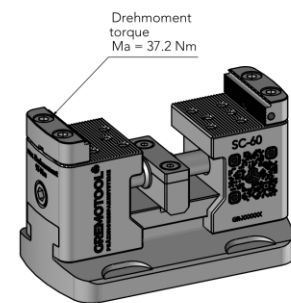
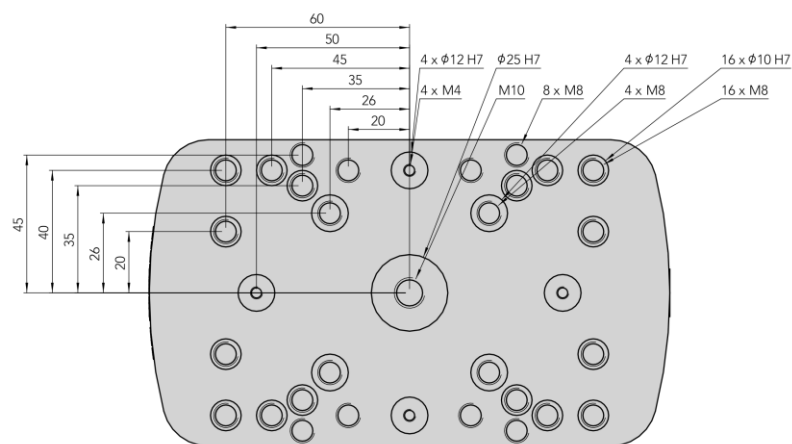
Dimensioni

SC-50



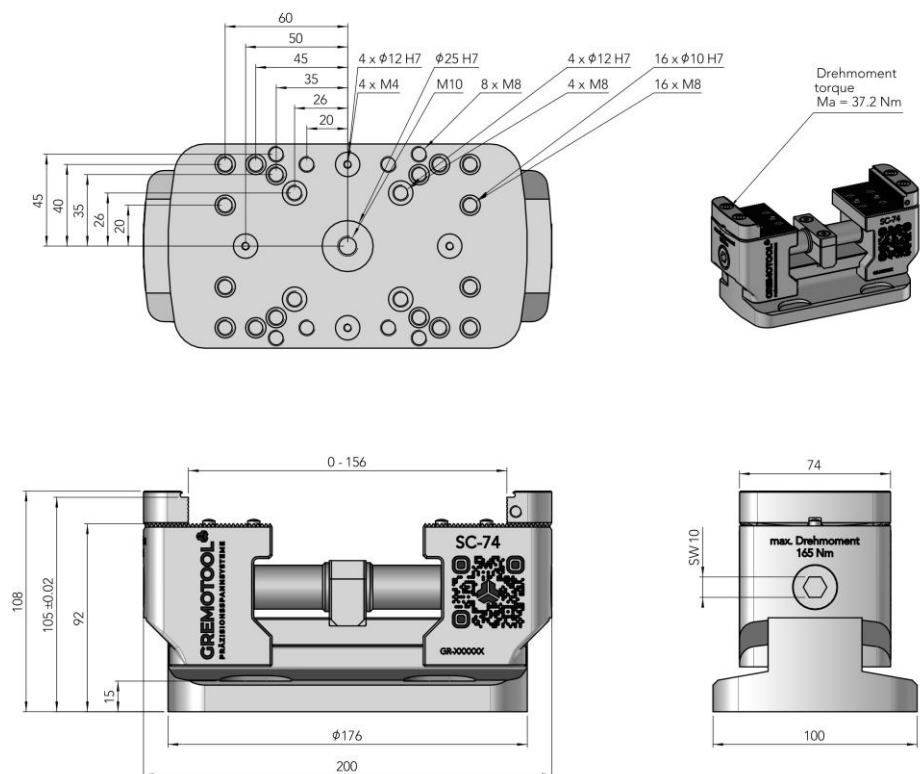
Dimensioni

SC-60



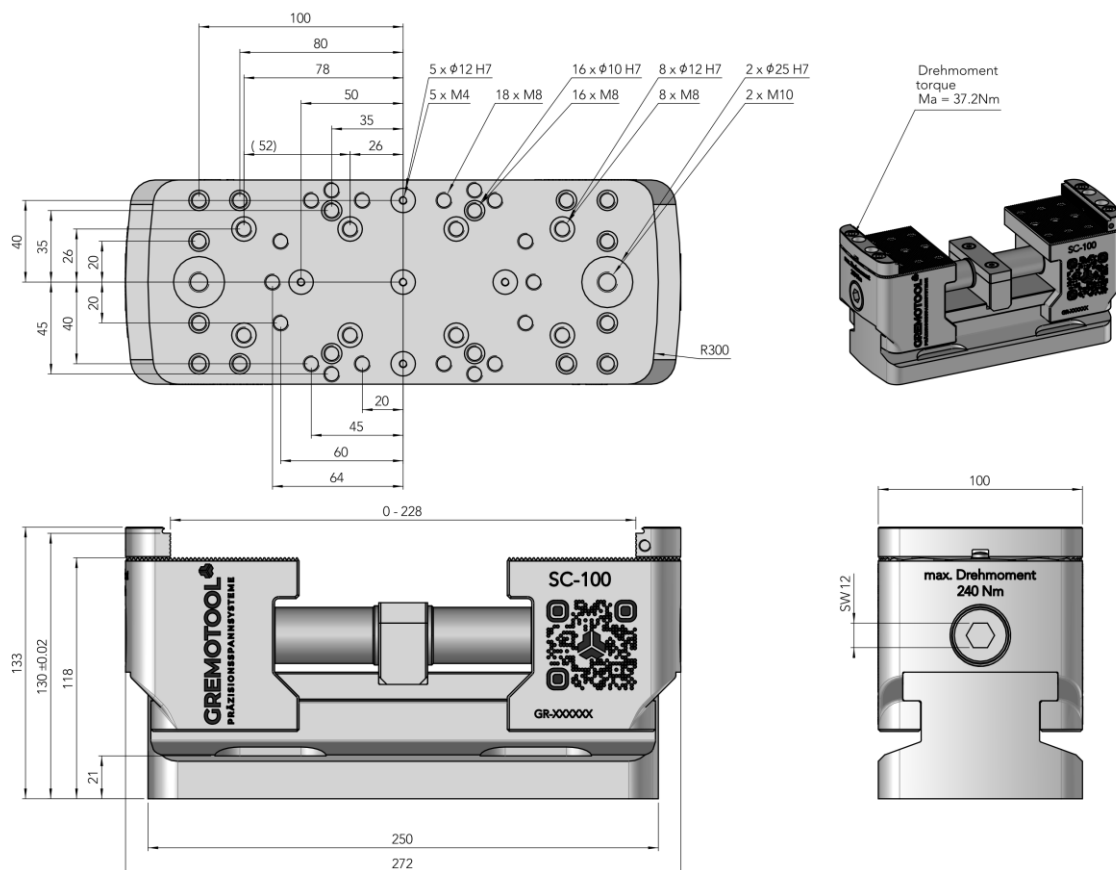
Dimensioni

SC-74



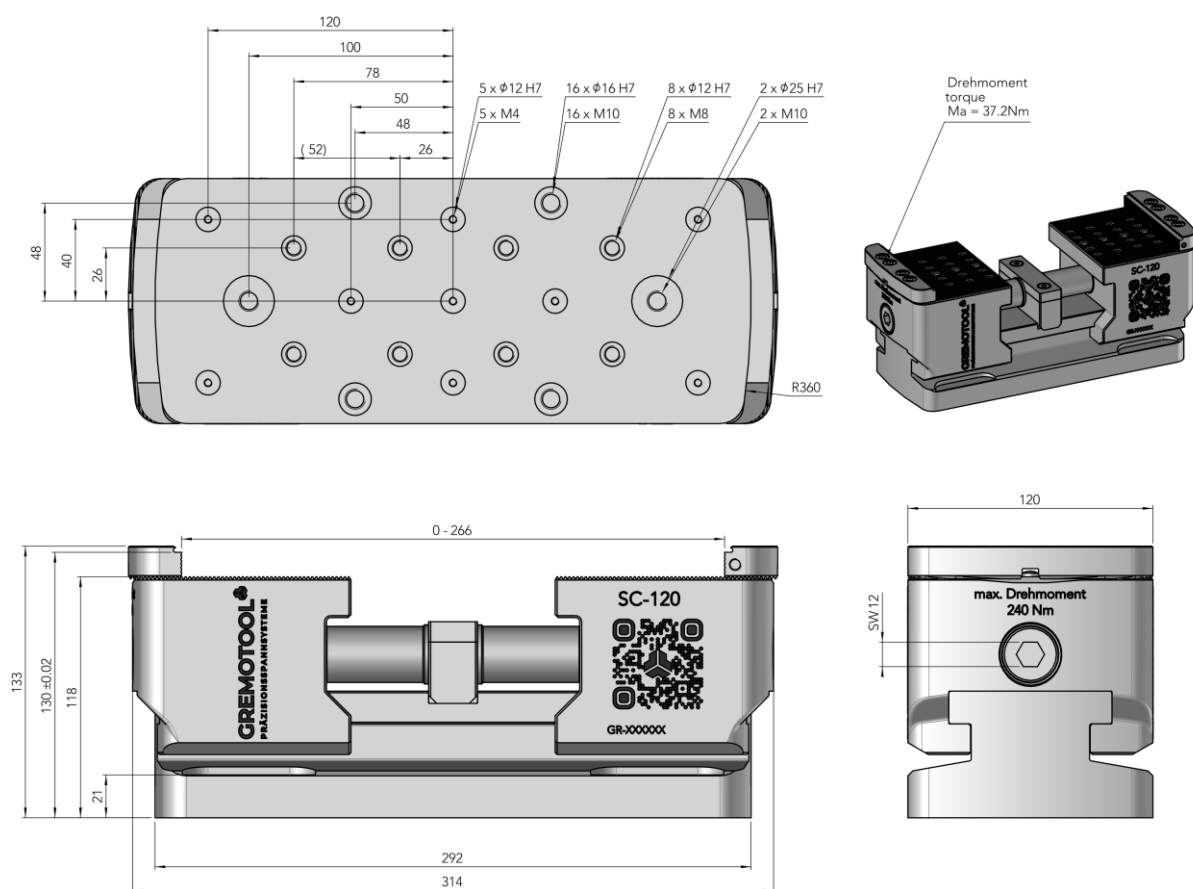
Dimensioni

SC-100



Dimensioni

SC-120



Applicazioni

Sistema di serraggio a punto zero

I corpi base della serie SC consentono di utilizzare molti dei sistemi di pallet standard. Sono necessari solo 2 fori di fissaggio per allineare correttamente l'SC sul pallet.



Dispositivo di serraggio:
Sistema di serraggio a punto zero:

1x SC-40

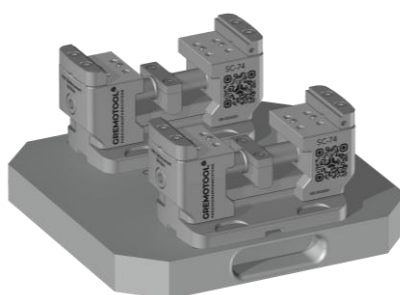
GPS-120



Dispositivo di serraggio:
Sistema di serraggio a punto zero:

1x SC-50

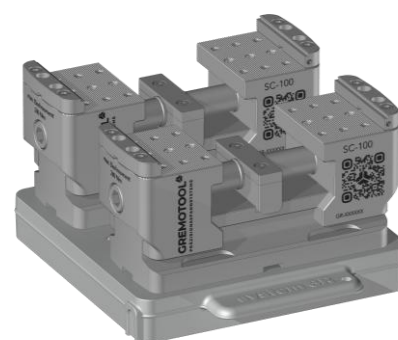
ITS-148



Dispositivo di serraggio:
Sistema di serraggio a punto zero:

2x SC-74

UPC-320



Dispositivo di serraggio:
Sistema di serraggio a punto zero:

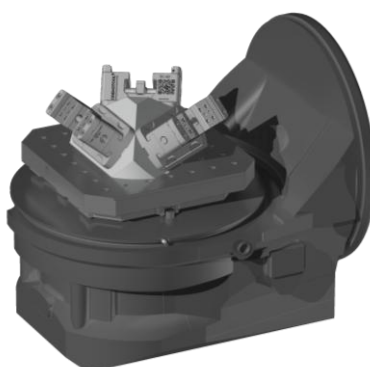
2x SC-100

Dynafix

Applicazioni

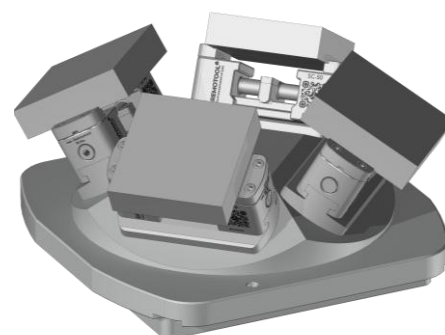
Fixture

Per ottenere la massima flessibilità e tempo di funzionamento delle macchine di lavorazione, è possibile utilizzare la serie SC su piramidi, torri o prismi. Il design rialzato e l'ampia scelta di ganasce consentono di ottimizzare l'accessibilità della macchina.



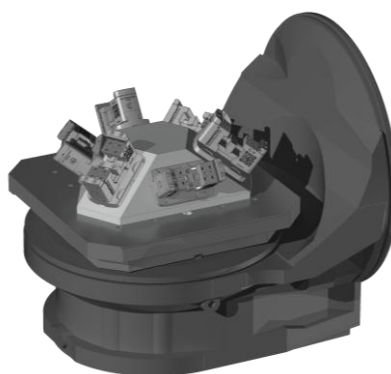
**Dispositivo di
serraggio:**
Fixture:

3x SC-60
Piramide



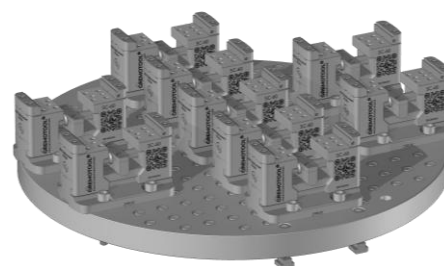
**Dispositivo di
serraggio:**
Fixture:

4x SC-50
Piramide



**Dispositivo di
serraggio:**
Fixture:

6x SC-60
Piramide



**Dispositivo di
serraggio:**
Fixture:

9x SC-60f
**Piastra a griglia
forata**

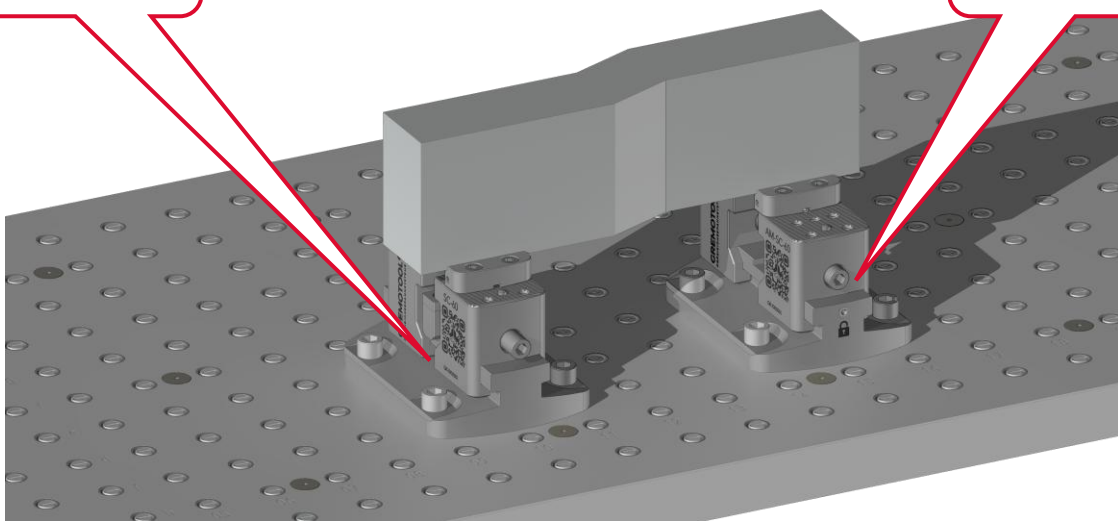
Autoregolazione

AM-SC-Serie

Con le crescenti possibilità della tecnologia di produzione le esigenze dei dispositivi di serraggio sono diventate sempre più complesse. Alcuni pezzi in lavorazione vengono lavorati da tutti i lati in un'unica operazione di serraggio e poi tagliati. Altri pezzi hanno caratteristiche che non consentono un secondo serraggio centrato o che non devono essere danneggiati da esso. Questi esempi e anche i componenti strutturali lunghi possono deformarsi a causa del serraggio o della rimozione del materiale. Per questi pezzi, Gremotool ha sviluppato ulteriormente la serie AM (Modulo Regolazione)-SC per soddisfare le esigenze dei clienti.

SC-60 con
base griglia forata

AM-SC-60 con
base griglia forata



Autoregolazione

L'autoregolazione significa che il pezzo può essere bloccato in qualsiasi posizione sul dispositivo di serraggio e poi l'intera unità viene fissata in maniera stabile. Ciò consente di fissare pezzi in lavorazione lunghi senza distorsioni o pezzi con superfici di serraggio asimmetriche. Non sono necessarie ganasce a pendolo o a stampo per tenere saldamente i pezzi in lavorazione.

Vantaggi della serie AM-SC

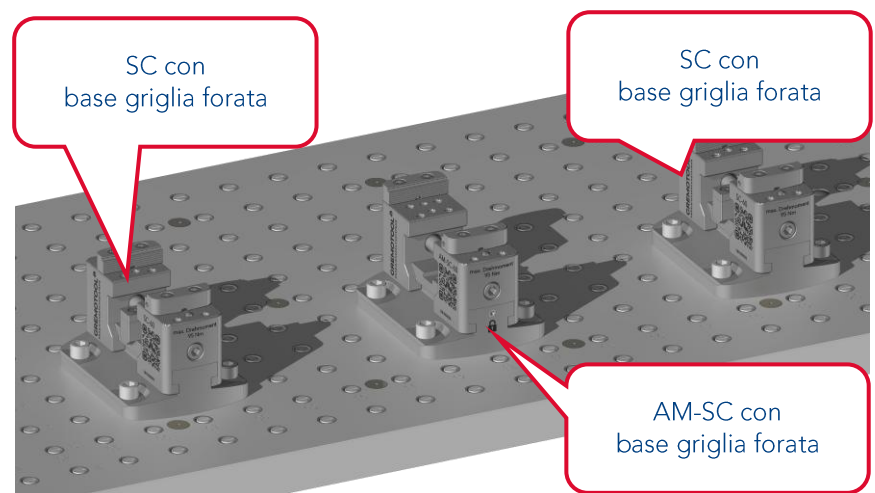
La serie AM-SC ha le stesse dimensioni e la stessa forza di serraggio della serie SC. Per ogni dimensione della serie SC esiste una morsa corrispondente della serie AM. Grazie alle dimensioni identiche, i dispositivi di bloccaggio a serraggio centrale possono essere utilizzati in modo sicuro sullo stesso pezzo in lavorazione con la variante AM-SC senza alcuna modifica speciale.

Autoregolazione

Esempio Applicazioni

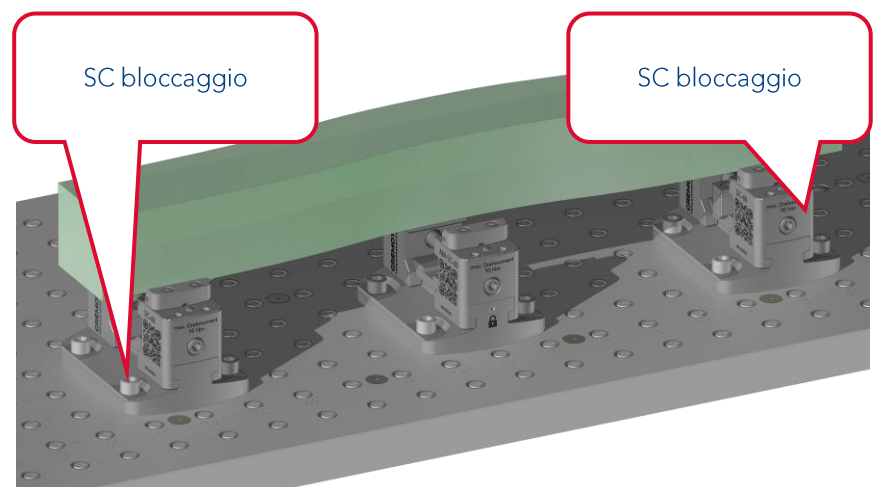
1. impostare la morsa

I dispositivi di serraggio sono montati sulla tavola della macchina utensile. I due SC centrici sono posizionati all'esterno della larghezza del pezzo. I moduli autoregolanti vengono quindi posizionati al centro. Le ganasce vengono regolate in base alle dimensioni del pezzo in lavorazione.



2. bloccaggio centrale

Il pezzo viene inserito nell'attrezzatura di serraggio. I morsetti centrali esterni SC vengono prima posizionati contro il pezzo e poi viene applicata la coppia di serraggio specificata.

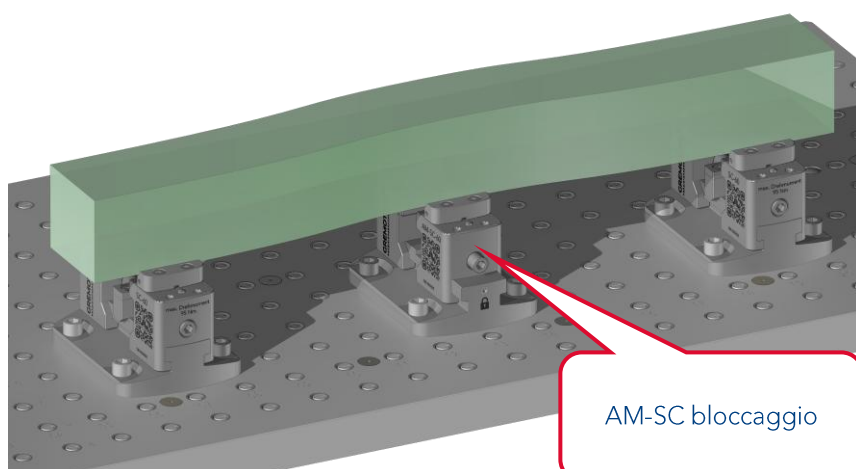


Autoregolazione

Esempio Applicazioni

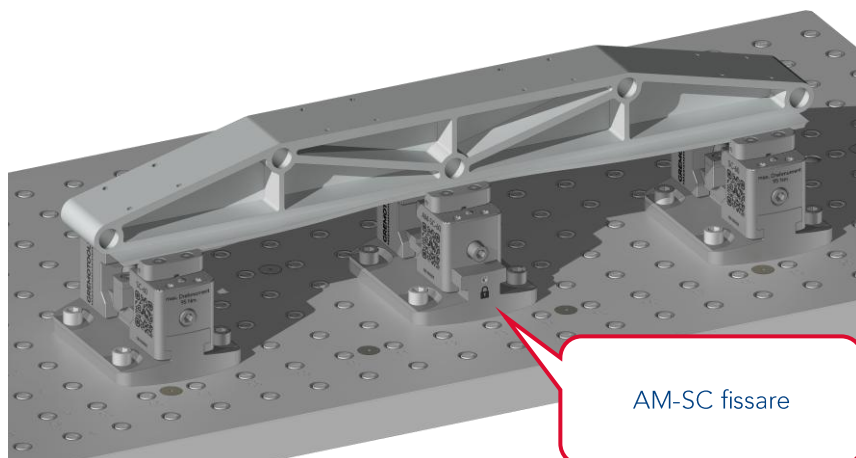
3. modulo di serraggio autoregolante

Il pezzo viene ora fissato dai dispositivi di serraggio esterni. Per migliorare ulteriormente la stabilità del bloccaggio, i moduli di auto-regolazione stabilizzano ora il pezzo al centro. La posizione di bloccaggio dell'AM-SC si adatta al pezzo durante il bloccaggio e la successiva applicazione della stessa coppia di serraggio.



4. Fissare il modulo autoregolante

Poiché la posizione degli AM-SC non è necessariamente centrale, è necessario fissarli per garantire una tensione stabile. A tal fine, la vite di fissaggio viene serrata alla coppia di serraggio specificata. Nulla impedisce una produzione senza distorsioni.



Accessori

Gamma ganasce

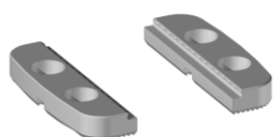
Con ogni SC, viene fornito una coppia di ganasce standard in modo da poter già serrare pezzi grezzi senza costi aggiuntivi.

Larghezza ganaschia [mm]		34	40	50	60	74	100	120	150
SC-LC ganasce di presa basse	Nr. 837110			X	X	X	X	X	
SC-LC ganasce di presa standard	Nr. 837150			X	X	X	X	X	
PMC-HMC ganasce di presa standard	Nr. 837250			X	X	X	X	X	
Ganasce di presa alte	Nr. 837300			X	X	X	X	X	
Ganasce di presa combi	Nr. 837350			X	X	X	X	X	
Ganasce di presa unilaterale alta	Nr. 837380			X	X	X	X	X	
Ganasce a gradini alta unilaterale profonda	Nr. 837400			X	X	X	X	X	
Ganasce a gradini bassa	Nr. 837410			X	X	X	X	X	
Ganasce a gradini	Nr. 837450			X	X	X	X	X	
Ganasce a gradini unilaterale alta	Nr. 837480			X	X	X	X	X	
Ganasce prismatiche	Nr. 837500			X	X	X	X	X	
Ganasce morbide in alluminio	Nr. 837702			X	X	X	X	X	
Ganasce morbide in acciaio	Nr. 837703			X	X	X	X	X	

Per i dati esatti delle ganasce, si prega di consultare il catalogo delle ganasce.

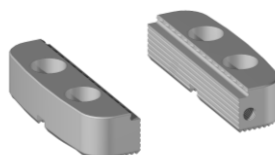
Accessori

Gamma ganasce



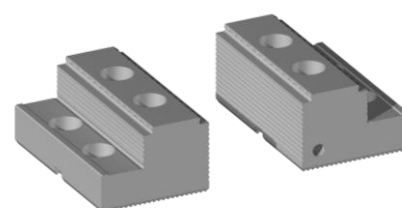
SC-LC ganasce di presa basse

Nr. 837110-BXX



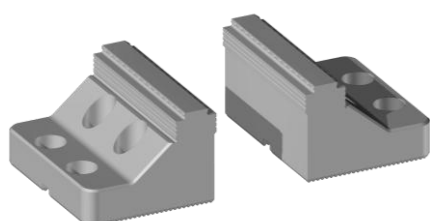
SC-LC ganasce di presa standard

Nr. 837150-BXX



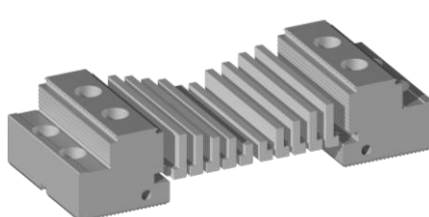
PMC-HMC ganasce di presa standard

Nr. 837250-BXX



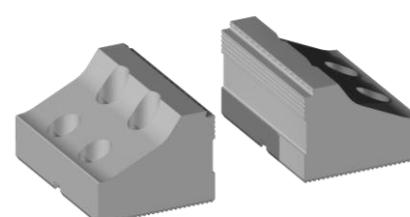
Ganasce di presa alte

Nr. 837300-BXX



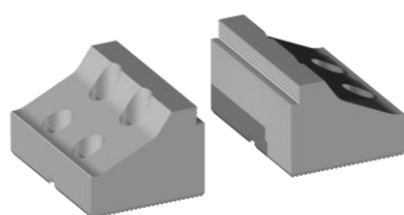
Ganasce di presa combi

Nr. 837350-BXX



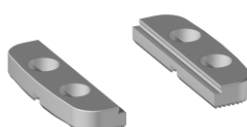
Ganasce di presa unilaterale alta

Nr. 837380-BXX



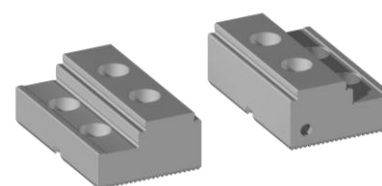
Ganasce a gradini alta unilaterale profonda

Nr. 837400-BXX



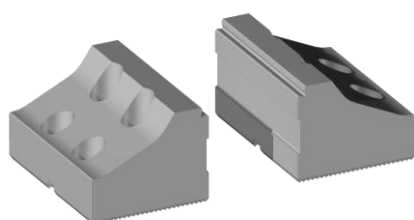
Ganasce a gradini bassa

Nr. 837410-BXX



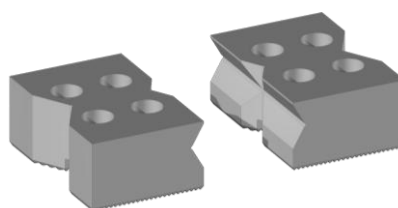
Ganasce a gradini

Nr. 837450-BXX



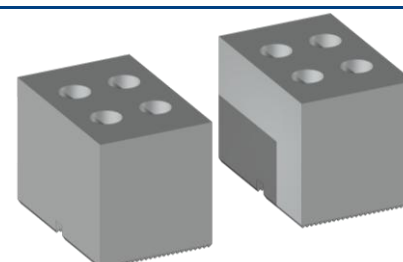
Ganasce a gradini unilaterale alta

Nr. 837480-BXX



Ganasce prismatiche

Nr. 837500-BXX



Ganasce morbide in alluminio / acciaio

Nr. 837702-BXX / 837703-BXX

Accessori

Soluzioni per l'automazione

La serie SC può essere integrata in qualsiasi soluzione di automazione. Dalla movimentazione dei pezzi e dei dispositivi di serraggio alla movimentazione dei pallet, è consigliabile utilizzare la serie SC.

Pallet da +GF+ / System 3R (Quantità morse possibili)

SC-dimensioni	SC-34	SC-40	SC-50	SC-60	SC-74	SC-100	SC-120
GPS 70	1	1					
Macro	1	1					
Macro Magnum	1,2,3	1,2	1				
GPS 120	1,2	1	1				
GPS 240			1	1,2	1,2	1,2	
Dynafix 280				1,2,3	1,2,3	1,2	
Dynafix 350				1,2,3,4,6	1,2,3,4,6	1,2,3	1,2
Delphin 398				1,2,3,4,6	1,2,3,4,6	1,2,3	1,2,3
Delphin 448				1,2,3,4,6	1,2,3,4,6	1,2,3	1,2,3

Accessori

Soluzioni per l'automazione

Pallet da Erowa (Quantità morse possibili)

SC-dimensioni	SC-34	SC-40	SC-50	SC-60	SC-74	SC-100	SC-120
ITS 50	1						
ITS 70	1	1					
ITS 148	1	1	1				
VPC 52 / 96	1,2	1,2	1	1	1	1	1
UPC 320				1,2,3	1,2,3	1,2,3	1,2
MTS 400				1,2,3,4,6	1,2,3,4,6	1,2,3	1,2,3

Ulteriori fornitori possono essere richiesti direttamente da Gremotool.

Movimentazione del dispositivo di serraggio

La serie SC può essere trasformata direttamente in sistemi di serraggio a punto zero. A tal fine, il supporto appropriato per il sistema di serraggio a punto zero è integrato nel corpo base della serie SC. Il processo di serraggio può essere eseguito manualmente o con un robot adatto.

Serraggio diretto

La serie SC può essere dotata di elementi di livellamento per le scanalature della tavola. Questo consente all'utente di montare in modo rapido e semplice la morsa centrale correttamente allineata su un tavolo di scanalatura.

Se il tavolo di fresatura presenta una foratura, gli elementi di livellamento possono essere anche selezionati secondo la foratura. Grazie agli accoppiamenti, la posizione è completamente determinata. Questi accessori possono essere richiesti e forniti da Gremotool.



Impronta

Gremotool GmbH
Wilerstrasse 3
CH-9200 Gossau
Schweiz

www.gremotool.ch
info@gremotool.ch
+41 (0)71 930 03 90

Si applicano i nostri termini e condizioni generali, consultabili all'indirizzo www.gremotool.ch.
Ulteriori cataloghi sono disponibili sul sito web.

Registro commerciale:
UID-Nr. CHE-498.310.590

Questo documento è protetto da copyright. Tutti i diritti sono riservati.

Qualsiasi utilizzo, anche parziale, in particolare, la pubblicazione, la duplicazione, la distribuzione, la riproduzione, l'editing e/o la modifica richiede la preventiva autorizzazione preventiva scritta da parte di Gremotool s.r.l.
Errori di stampa e oltre errori, le modifiche tecniche sono riservate.
Pubblicazione Maggio 2025, 4a edizione

