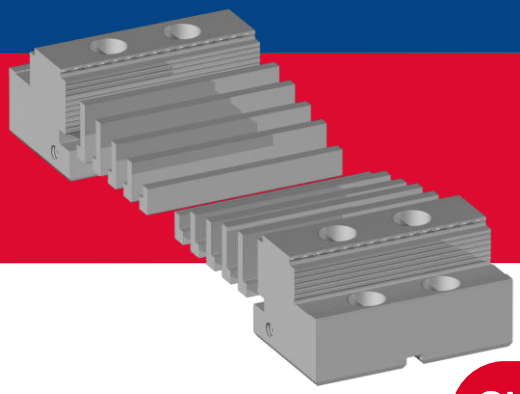
GREMOTOOL

PRÄZISIONSSPANNSYSTEME

Gremotool Ganasce



swiss made

GREMOTOOL
Präzisionsspannsysteme

Wilerstrasse 3
CH-9200 Gossau

info@gremotool.ch
www.gremotool.ch

Telefon +41 (0)71 930 03 90

Panoramica

Ganasce

Panoramica 2

Presentazione prodotto 3

Gruppi ganasce 7

Panoramica tipi 8

Calcolo dell'altezza per il sistema di serraggio 9

Tabella ganasce 10

SC-LC ganascia di presa bassa 10

SC-LC ganascia di presa standard 11

PMC-HMC ganascia di presa standard 12

Ganascia di presa alta 14

Ganascia di presa combi 15

Ganascia di presa unilaterale alta 16

Ganascia gradini bassa 17

Ganascia a gradini 18

Ganascia a gradini unilaterale alta 19

Ganascia prisma 20

Ganascia morbida in alluminio 21

Ganasce morbide in acciaio 22

Applicazioni 23

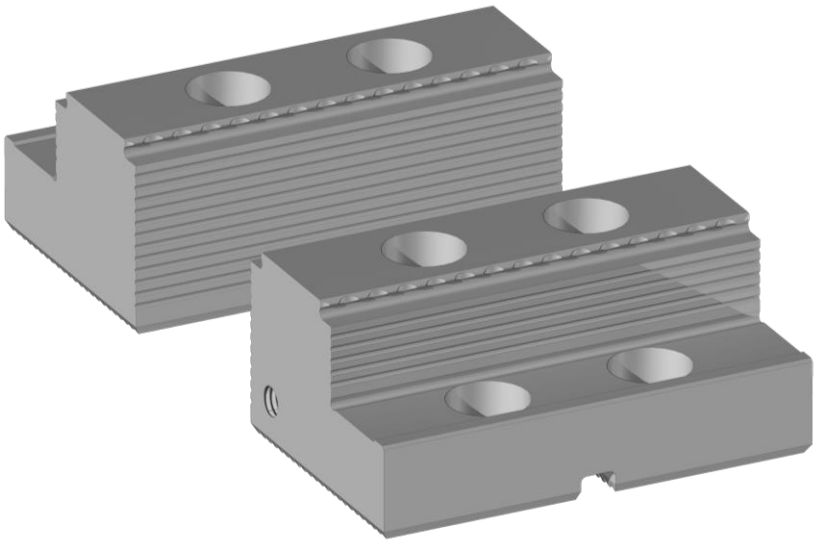
Accessori 25

Imprint 26

Presentazione prodotto

Ganasce

Le ganasce Gremotool vengono utilizzate per tenere saldamente i pezzi nel dispositivo di serraggio. Devono realizzare diversi lavori allo stesso tempo. Le ganasce devono mantenere saldamente il pezzo in posizione con la forza disponibile del dispositivo di serraggio e devono ottimizzare l'accessibilità al pezzo in lavorazione. Devono inoltre essere sufficientemente flessibili da poter utilizzarli con tutti i morsetti Gremotool, anche se la larghezza del dispositivo di serraggio non corrisponde a quella delle ganasce.



Presentazione prodotto

Serraggio

Fissaggio del pezzo
L'obiettivo di ogni dispositivo di serraggio è quello di mantenere il pezzo in lavorazione in posizione con precisione e fermezza, senza deformarlo eccessivamente. Per raggiungere questo risultato in ogni caso, i morsetti Gremotool possono essere dotati di diversi tipi di ganasce per tutte le serie e dimensioni.

Fissaggio con ganasce di presa
Se i pezzi segati, imbutiti, forgiati e rettangolari devono essere serrati e lavorati su tutti i lati, è consigliabile utilizzare ganasce di presa per il serraggio iniziale. Le ganasce Gremotool tengono il pezzo in posizione con diversi Gripp (dentellature presa) che forano il materiale. La geometria dei Gripp (dentellature presa) determina un effetto di tensione verso il basso e il componente si appoggia in modo preciso sulla ganascia. Grazie al design ridotto dei Gripp, (dentellature presa) è necessaria solo una piccola quantità di tolleranza sulla dimensione del materiale grezzo, riducendo così in modo significativo il consumo di materiale.

Tensione superficiale
Se durante il serraggio non si devono lasciare segni sulle superfici di serraggio, è possibile utilizzare ganasce a gradini. Queste ganasce sono piatte e non danneggiano il pezzo in lavorazione. Tuttavia, tengono il pezzo in lavorazione in modo preciso e stabile sul dispositivo di serraggio.

Pezzi rotondi
Le ganasce a prisma vengono utilizzate per fissare i pezzi rotondi al centro di una morsa a 2 ganasce. Grazie al loro taglio a V, i pezzi vengono automaticamente bloccati con precisione al centro delle ganasce. Ciò è garantito con le ganasce Gremotool sia in allineamento orizzontale che verticale.

Serraggio conforme alla forma
Se il pezzo non ha superfici parallele per il serraggio, si possono utilizzare ganasce morbide. I contorni del pezzo vengono fresati in queste ganasce morbide prima che il pezzo venga bloccato. Ciò consente di bloccare il pezzo lungo che si trova all'interno delle ganasce.

Posizionamento tra ganasce
Per garantire che i pezzi possano essere inseriti correttamente lungo la circonferenza della serie, sui lati delle ganasce sono presenti delle filettature. I fermi pezzo possono essere fissati a queste filettature o magneticamente alle ganasce. Ciò semplifica la determinazione del punto zero e riduce i tempi d' impostazione.

Fornite in coppia
Tutte le ganasce Gremotool vengono fornite in coppia. Ciò consente di utilizzare il sistema di serraggio rapidamente. Tutti i sistemi di serraggio Gremotool vengono forniti con le ganasce standard. Tuttavia, è possibile richiedere ganasce aggiuntive per ampliare la gamma di applicazioni e ottenere la massima flessibilità del sistema di serraggio.

Presentazione prodotto

Vantaggi delle ganasce di Gremotool

Sistema di montaggio universale
Il sistema di montaggio universale dei sistemi di serraggio Gremotool permette di utilizzare le ganasce per tutti i prodotti e le serie.

Le ganasce Gremotool sono classificate in 4 gruppi, che garantiscono l'intercambiabilità delle ganasce. All'interno di questi gruppi, le ganasce sono intercambiabili sui rispettivi sistemi di serraggio definiti.

Morsetti per pezzi minuiti
618
Morsetti per pezzi minuiti 628
Morsetti per pezzi standard
828
Morsetti per pezzi voluminosi 860

Utilizzo su due lati
Alcune ganasce Gremotool possono essere utilizzate su entrambi i lati. Il gradino della ganascia permette di ottimizzare il serraggio. Il gradino consente inoltre di serrare le superfici lavorate con le ganasce senza danneggiare il pezzo.

Materiali duri senza pre-stampaggio
I materiali forgiati o duri devono essere serrati con materiali ancora più duri in modo che possano inserirsi nel pezzo. Gremotool Gripp (dentellature presa) consente di ottenere questo risultato senza dover ricorrere a un dispositivo speciale su cui il materiale deve essere prestampato.

Materiali morbidi
Gremotool Gripp si fora con sicurezza e fermezza nei materiali morbidi. Perdono la loro presa sul materiale solo quando il dispositivo di serraggio viene aperto. Se la superficie di serraggio deve rimanere intatta, è possibile utilizzare ganasce a gradini. Queste tengono saldamente il pezzo in posizione e lasciano solo piccoli segni sul pezzo in lavorazione.

Tipi diversi
La gamma di pezzi da lavorare è ampia quanto la gamma di ganasce Gremotool. Le ganasce Gremotool sono disponibili per tutte le esigenze di serraggio e se la gamma del catalogo non è sufficiente, contattate Gremotool, saremo lieti di consigliarvi la scelta adatta.

Presentazione prodotto

Assistenza

Indulaser AG è un'azienda svizzera di dimensioni medie che dal 2002 si è fatta un nome eccellente nel campo del trattamento termico induttivo grazie all'innovazione e alla massima affidabilità del processo.
Siamo un fornitore di servizi completi e non ci occupiamo solo del trattamento termico, ma anche del pre e post-trattamento, in modo che possiate ricevere un pezzo rifinito. Il nostro pacchetto completo comprende tutto, dalla pulizia dei pezzi all'analisi dei materiali, fino all'imballaggio.
Offriamo i servizi separatamente dal processo complessivo. Oltre al trattamento termico, la nostra specializzazione, comprende anche la produzione di serie, prototipi e pezzi singoli. Siamo inoltre lieti di fornirvi la nostra collaborazione in laboratorio e in fase di sviluppo. Una caratteristica unica del nostro processo è l'utilizzo di software di simulazione per il trattamento termico e la stampa 3D per la produzione di utensili specifici per il prodotto.

Contattateci, insieme troveremo la soluzione ottimizzata per il vostro prodotto.

Kasé Knives Switzerland si è specializzata nel perfezionamento di materiali resistenti e di alta qualità per uso industriale. L'attenzione si concentra sull'uso di materiali metallurgici speciali in polvere estremamente resistenti all'usura, in combinazione con metodi di trattamento termico di alta qualità. Le ganasce Gremotool, ad esempio, sono sottoposte a molteplici trattamenti criogenici e a un'accurata tempra in sale fuso a temperatura omogenea. Grazie ai protocolli di tempratura sviluppati nel corso degli anni, è possibile ottenere la massima durata e tenacità dagli acciai utilizzati.

Se volete fare il taglio perfetto, Kasé Knives è il vostro partner ideale!

Gruppi ganasce

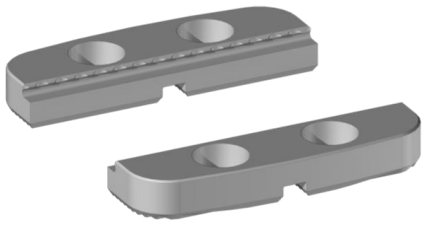
Classificazione di sistemi di serraggio Gremotool

All'interno dei gruppi di ganasce 618, 628, 828 e 860, le ganasce possono essere sostituite senza modifiche. Se le ganasce devono essere sostituite al di fuori di questi gruppi, contattateci per verificarne la realizzabilità.

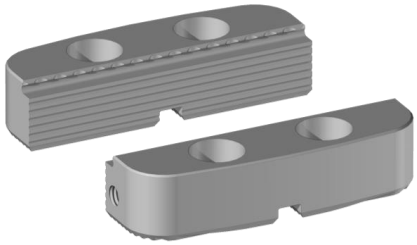
Gruppi	PMC	HMC	SC	VC	LC
618			SC-34 SC-40		LC-34 LC-40
628	PMC-50	HMC-50	SC-50		LC-50
828	PMC-60 PMC-60I PMC-74	HMC-60 HMC-60I HMC-74	SC-60 SC-74	VC-60 VC-74	LC-60 LC-74
860	PMC-100 PMC-120	HMC-100 HMC-120	SC-100 SC-120	VC-100 VC-120 VC-150	LC-100 LC-120 LC-150

Panoramica tipi

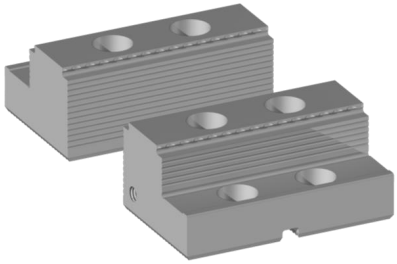
Ganasce



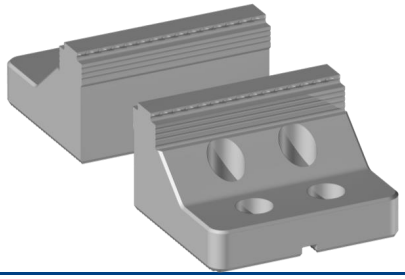
SC-LC ganasce di presa basse
Nr. 837110-BXX



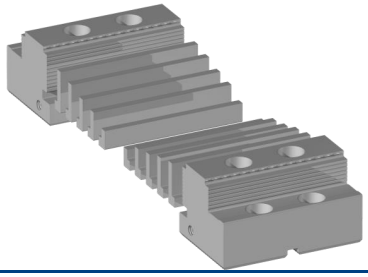
SC-LC ganasce di presa standard
Nr. 837150-BXX



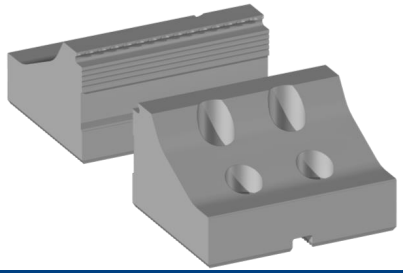
PMC-HMC ganasce di presa standard
Nr. 837250-BXX



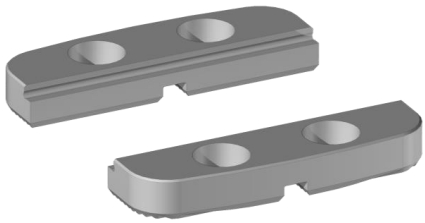
Ganasce di presa alte
Nr. 837300-BXX



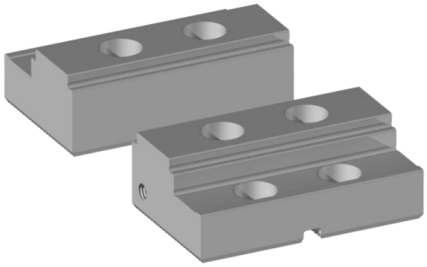
Ganasce di presa combi
Nr. 837350-BXX



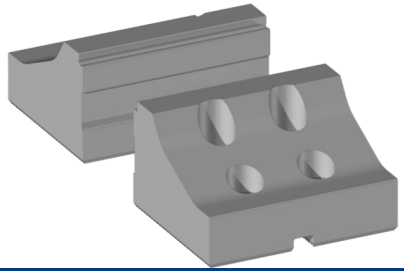
Ganasce di presa unilaterale
Nr. 837380-BXX



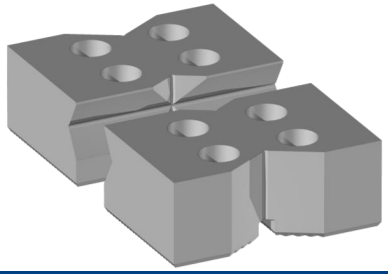
Ganasce a gradini basse
Nr. 837410-BXX



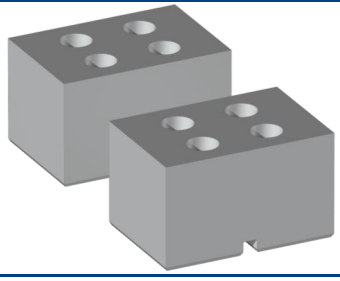
Ganasce a gradini
Nr. 837450-BXX



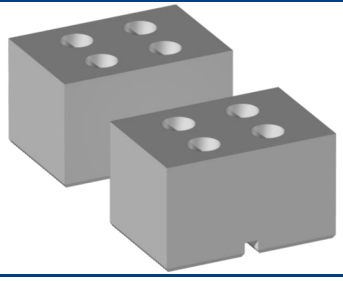
Ganasce a gradini unilaterale
Nr. 837480-BXX



Ganasce prismatiche
Nr. 837500-BXX



Ganasce morbide in alluminio
Nr. 837702-BXX



Ganasce morbide in acciaio
Nr. 837703-BXX

Panoramica tipi

Calcolo dell'altezza per il sistema di serraggio

Esempio di calcolazione

	Tipo	Operatore	Altezza [mm]
Dispositivo di serraggio	LC-60	+	62
Altezza ganascia	837250-B60	+	31
Altezza dentini	837250-B60	-	3
Totale		=	90

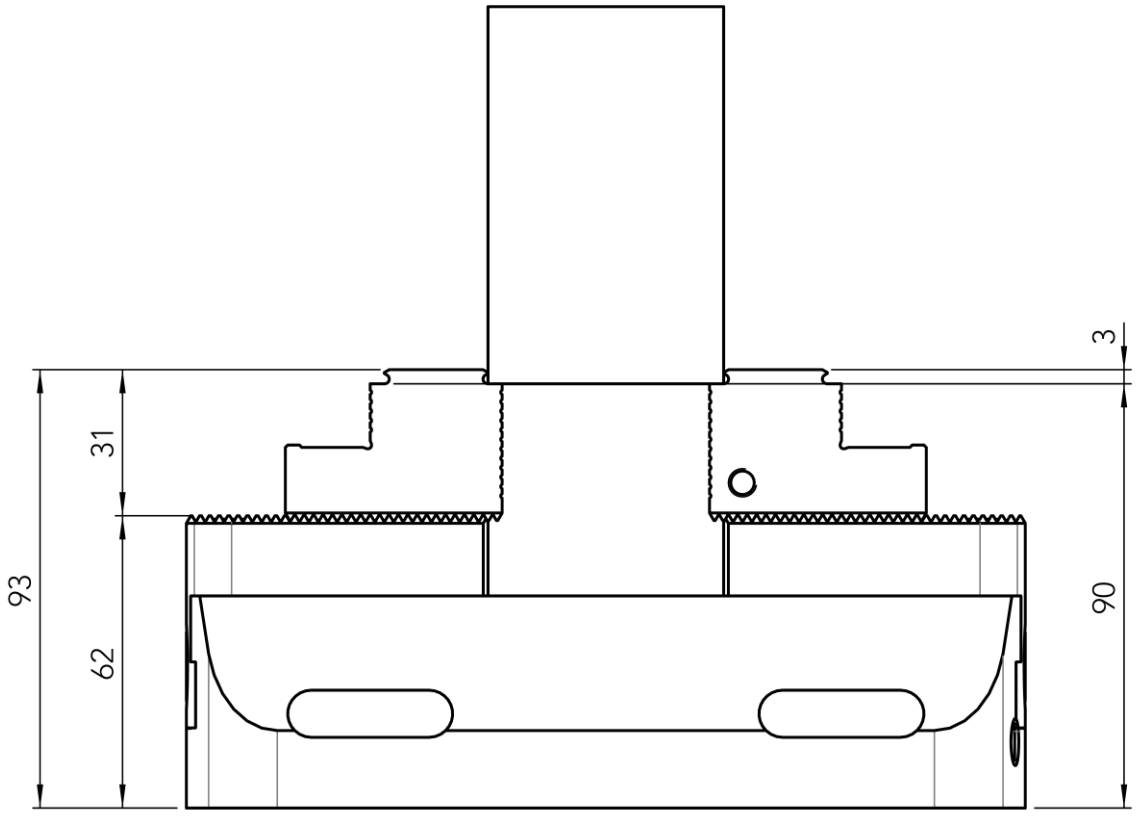
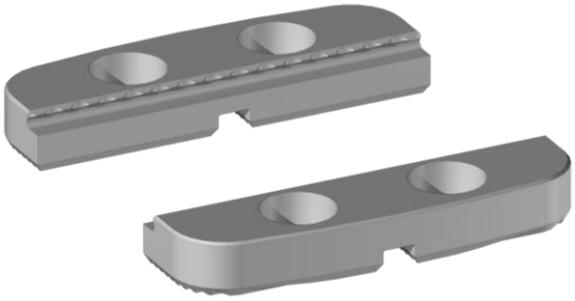
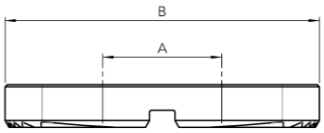


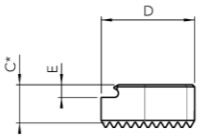
Tabella ganasce

SC-LC ganascia di presa bassa

La ganascia di presa bassa SC-LC è stata sviluppata appositamente per le serie SC e LC. Questa ganascia ha un design molto corto per aumentare al massimo la corsa di serraggio dei sistemi di serraggio. La ganascia è inoltre bassa, in modo che il pezzo si trovi nella posizione più bassa possibile per la lavorazione.







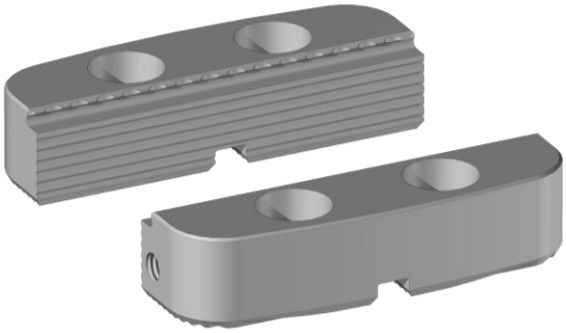
	Codice ordine		837110-B34	837110-B40	837110-B50	837110-B60	837110-B74	837110-B100	837110-B120	837110-B150
A	**Gruppo ganasce**		618	618	628	828	828	860	860	860
B	**Larghezza ganascia**	**[mm]**	34	40	50	60	74	100	120	150
C	**Altezza ganascia***	**[mm]**	7	7	7	9	9	11	11	11
D	**Lunghezza ganascia**	**[mm]**	17	17	21	21	22	22	26	26
E	**Altezza dentini**	**[mm]**	3	3	3	3	3	3	3	3

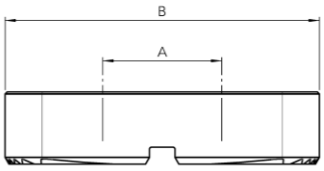
* L'altezza della ganascia è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

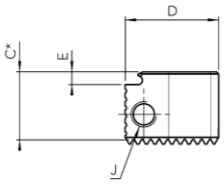
Tabella ganasce

SC-LC ganascia di presa standard

La ganascia di presa SC-LC è stata sviluppata appositamente per le serie SC e LC. Questa ganascia ha un design molto corto per aumentare al massimo la corsa di serraggio dei sistemi di serraggio. L'accessibilità alla lavorazione è adattata agli attuali metodi di lavorazione grazie alla forma delle ganasce.







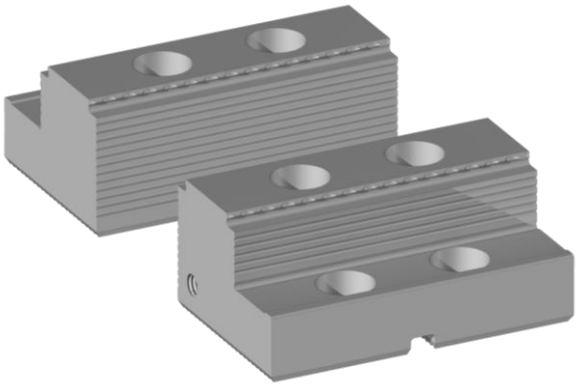
	Codice ordine		837150-B34	837150-B40	837150-B50	837150-B60	837150-B74	837150-B100	837150-B120	837150-B150
A	**Gruppo ganasce**		618	618	628	828	828	860	860	860
B	**Larghezza ganascia**	**[mm]**	34	40	50	60	74	100	120	120
C	**Altezza ganascia***	**[mm]**	12	12	12	16	16	15	15	15
D	**Lunghezza ganascia**	**[mm]**	17	17	21	21	22	22	26	26
E	**Altezza dentini**	**[mm]**	3	3	3	3	3	3	3	3
J	**Filettatura laterale****		M5	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M6

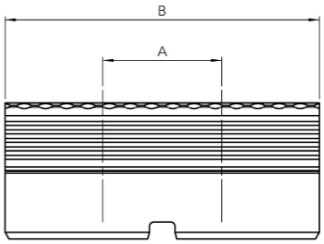
* L'altezza della ganascia è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.
** Filettatura laterale per battuta articolata integrata.

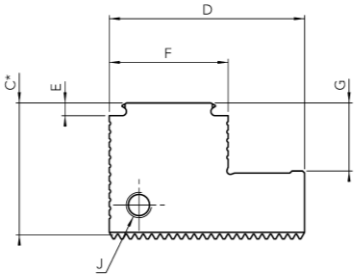
Tabella ganasce

PMC-HMC ganascia di presa standard

La ganascia di presa standard PMC-HMC è stata sviluppata per le elevate forze di serraggio dei sistemi di serraggio pneumatici e idraulici. Nonostante la loro altezza, sono progettate per garantire la massima stabilità e una presa precisa del pezzo. Per non limitare la corsa di serraggio, le ganasce sono dotate di Gripp (dentellature presa) su entrambi i lati e di un gradino per il serraggio della superficie.







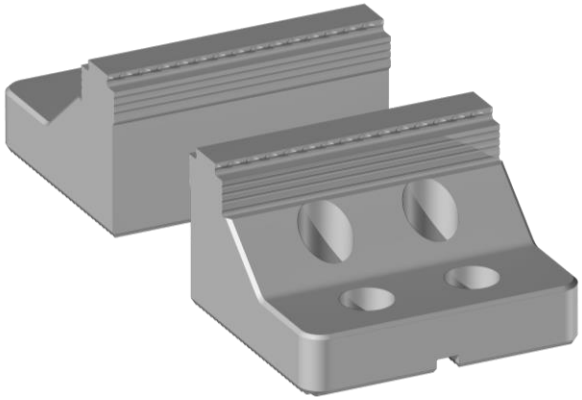
	Codice ordine		837250-B34	837250-B40	837250-B50	837250-B60	837250-B74	837250-B100	837250-B120	837250-B150
A	**Gruppo ganasce**		618	618	628	828	828	860	860	860
B	**Larghezza ganascia**	**[mm]**	34	40	50	60	74	100	120	150
C	**Altezza ganascia***	**[mm]**	14	14	16	31	31	34	34	34
D	**Lunghezza ganascia**	**[mm]**	26	26	26	46	46	48	48	48
E	**Altezza dentini**	**[mm]**	3	3	3	3	3	3	3	3
F	**Lunghezza gradini**	**[mm]**	20	20	20	28	28	28	28	28
G	**Altezza gradini**	**[mm]**	7	7	9	15	15	15	15	19
J	**Filettatura laterale****		M5	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M6

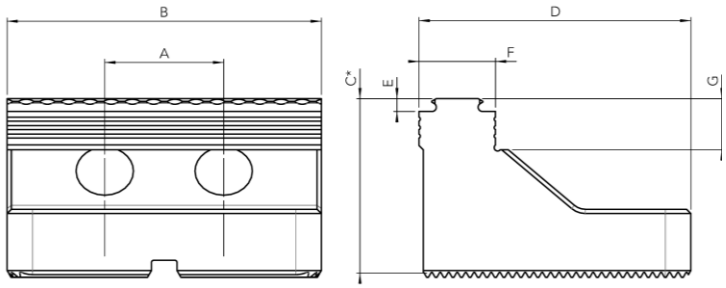
* L'altezza della ganascia è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.
** Filettatura laterale per battuta articolata integrata.

Tabella ganasce

Ganascia di presa alta

La ganascia di presa alta è stata sviluppata per garantire una migliore accessibilità al pezzo da tutti i lati. Il pezzo viene tenuto più in alto rispetto alle ganasce standard PMC-HMC. La lunghezza del contorno di interferenza del Gripp (dentellature di presa) della ganascia è notevolmente ridotta, il che si riflette in una minore forza di serraggio. Tuttavia, questa ganascia può essere utilizzata su entrambi i lati per ottimizzare il percorso di serraggio dei sistemi di serraggio.





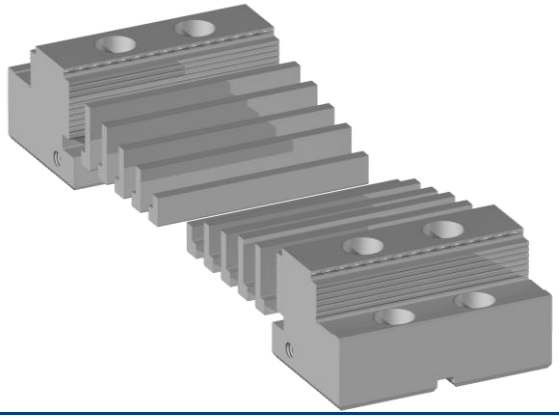
	Codice ordine		837300-B34	837300-B40	837300-B50	837300-B60	837300-B74	837300-B100	837300-B120	837300-B150
A	**Gruppo ganasce**		618	618	628	828	828	860	860	860
B	**Larghezza ganascia**	**[mm]**	34	40	50	60	74	100	120	150
C	**Altezza ganascia***	**[mm]**	32	32	32	41	41	42	42	42
D	**Lunghezza ganascia**	**[mm]**	30	30	30	58	58	60	60	60
E	**Altezza dentini**	**[mm]**	3	3	3	3	3	3	3	3
F	**Lunghezza gradini**	**[mm]**	12	12	12	18	18	20	20	20
G	**Altezza gradini**	**[mm]**	10	10	10	12	12	11	11	11
	Max. Forza di serraggio	**[kN]**	12	12	15	20	40	60	60	60

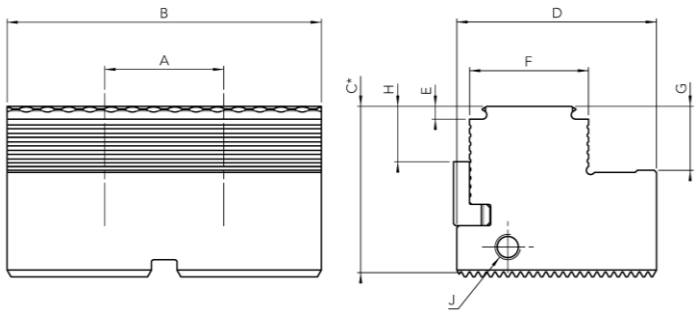
* L'altezza della ganascia è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

Tabella ganasce

Ganascia di presa combi

La ganascia combi è caratterizzata da diverse altezze di gradini per il tensionamento della superficie. Grazie ai pattini intercambiabili è possibile realizzare diverse altezze di gradini. Il sistema a scatto consente di sostituire facilmente i supporti e di aggiungere ulteriori altezze di passo al sistema di serraggio. Oltre a questa funzione, i Gripp (dentellature di presa) sono montati su entrambi i lati.





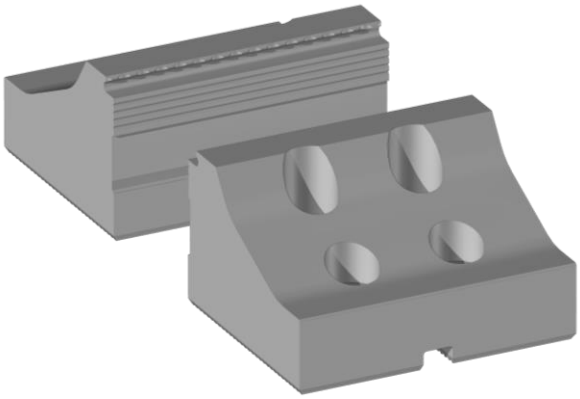
	Codice ordine		837350-B34	837350-B40	837350-B50	837350-B60	837350-B74	837350-B100	837350-B120	837350-B150
A	**Gruppo ganasce**		618	618	628	828	828	860	860	860
B	**Larghezza ganascia**	**[mm]**	34	40	50	60	74	100	120	150
C	**Altezza ganascia***	**[mm]**	28	28	28	39	39	40	40	40
D	**Lunghezza ganascia**	**[mm]**	33	33	33	47	47	53	53	53
E	**Altezza dentini**	**[mm]**	3	3	3	3	3	3	3	3
F	**Lunghezza gradini**	**[mm]**	23	23	23	28	28	33	33	33
G	**Altezza gradini fissa**	**[mm]**	15	15	15	15	15	15	15	15
H	**Altezza gradini intercambiabile**	**[mm]**	6, 8, 11	6, 8, 11	6, 8, 11	6, 8, 11, 13, 18	6, 8, 11, 13, 18	6, 8, 11, 13, 18	6, 8, 11, 13, 18	6, 8, 11, 13, 18
J	**Filettatura laterale****		M5	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M6

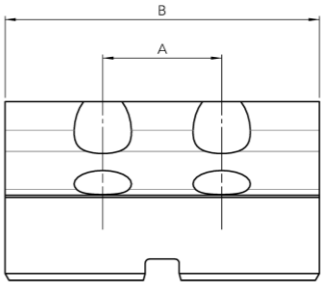
* L'altezza della ganascia è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.
** Filettatura laterale per battuta articolata integrata.

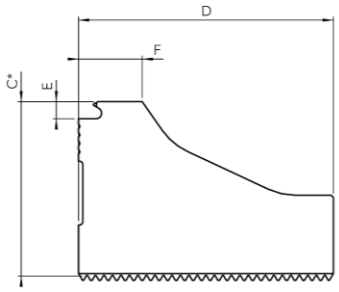
Tabella ganasce

Ganascia di presa unilaterale alta

La ganascia di presa alta su un lato è stata sviluppata appositamente per il caricamento automatico dei sistemi di serraggio da parte di un robot. I contorni minimi della ganascia e Gripp (dentellature di presa) unilaterale della ganascia consentono un serraggio affidabile del pezzo in lavorazione, anche su grandi serie.







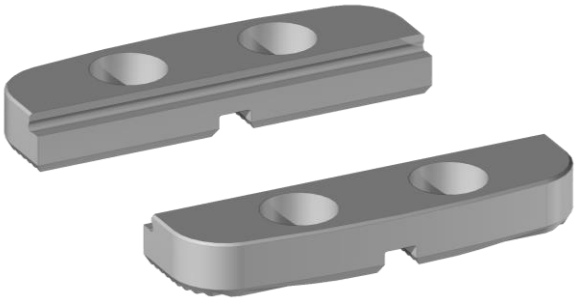
	Codice ordine		837380-B34	837380-B40	837380-B50	837380-B60	837380-B74	837380-B100	837380-B120	837380-B150
A	**Gruppo ganasce**		618	618	628	828	828	860	860	860
B	**Larghezza ganascia**	**[mm]**	34	40	50	60	74	100	120	150
C	**Altezza ganascia***	**[mm]**	32	32	32	41	41	42	42	42
D	**Lunghezza ganascia**	**[mm]**	30	30	30	52	52	56	56	56
E	**Altezza dentini**	**[mm]**	3	3	3	3	3	3	3	3
F	**Lunghezza gradini**	**[mm]**	12	12	12	15	15	20	20	20

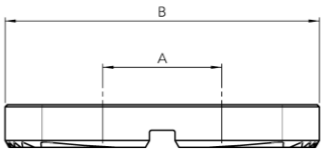
* L'altezza della ganascia è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

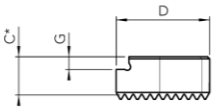
Tabella ganasce

Ganascia gradini bassa

La ganascia a gradini bassa è stata sviluppata appositamente per le serie SC e LC. Il design molto corto della ganascia ottimizza la corsa di serraggio del sistema di bloccaggio. Il gradino consente il bloccaggio superficiale del pezzo senza danneggiarlo. La forma bassa consente di fissare saldamente il pezzo nella posizione più bassa possibile.







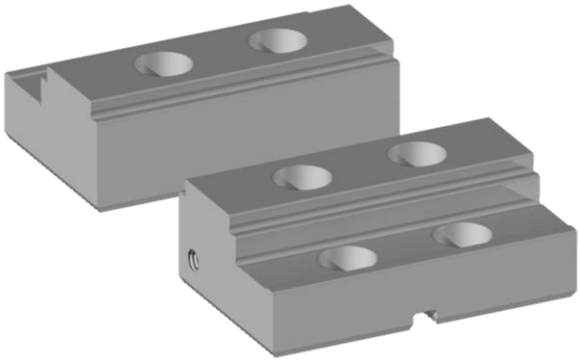
	Codice articolo		837410-B34	837410-B40	837410-B50	837410-B60	837410-B74	837410-B100	837410-B120	837410-B150
A	**Gruppo ganasce**		618	618	628	828	828	860	860	860
B	**Larghezza ganascia**	**[mm]**	34	40	50	60	74	100	120	150
C	**Altezza ganascia***	**[mm]**	7	7	7	9	9	11	11	11
D	**Lunghezza ganascia**	**[mm]**	17	17	21	21	22	22	26	26
G	**Altezza ganascia**	**[mm]**	3	3	3	3	3	3	3	3

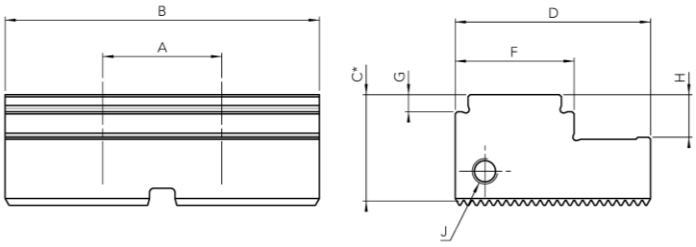
* L'altezza della ganascia è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

Tabella ganasce

Ganascia a gradini

La ganascia a gradini è la prima scelta quando si tratta di bloccare superfici lavorate. Il gradino consente un inserimento in piano e le superfici di serraggio un forte fissaggio del pezzo. La ganascia ha 2 lati con diverse altezze di passo. Queste possono essere selezionate secondo applicazione.





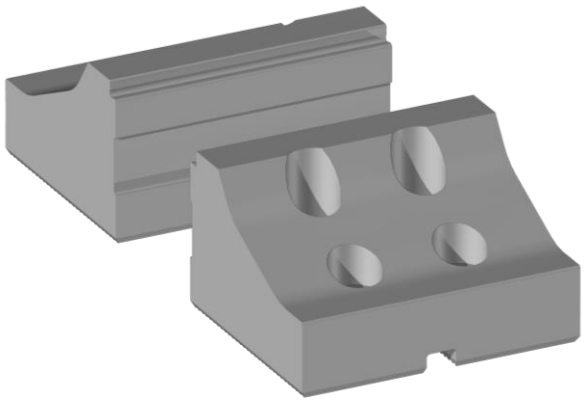
	Codice ordine		837450-B34	837450-B40	837450-B50	837450-B60	837450-B74	837450-B100	837450-B120	837450-B150
A	**Gruppo ganasce**		618	618	628	828	828	860	860	860
B	**Larghezza ganascia**	**[mm]**	34	40	50	60	74	100	120	150
C	**Altezza ganascia***	**[mm]**	16	16	16	25	25	29	29	29
D	**Lunghezza ganascia**	**[mm]**	26	26	26	46	46	54	54	54
F	**Lunghezza gradini**	**[mm]**	20	20	20	28	28	28	28	28
G	**Altezza gradini**	**[mm]**	3	3	3	4	4	4	4	4
H	**2a Altezza gradini**	**[mm]**	9	9	9	10	10	10	10	10
J	**Filettatura laterale****		M5	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M6

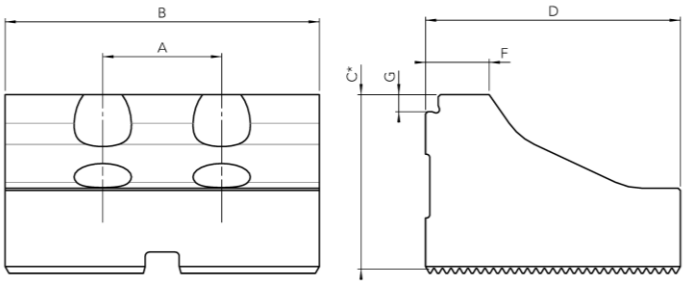
* L'altezza della ganascia è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.
** Filettatura laterale per battuta articolata integrata.

Tabella ganasce

Ganascia a gradini unilaterale alta

La ganascia alta mono facciale a gradini è stata sviluppata per il caricamento automatico tramite robot. Ha un gradino più alto, che migliora l'accessibilità per la macchina di lavorazione. Il punto di serraggio è inoltre molto corto, per garantire l'accessibilità con utensili corti da tutti i lati.





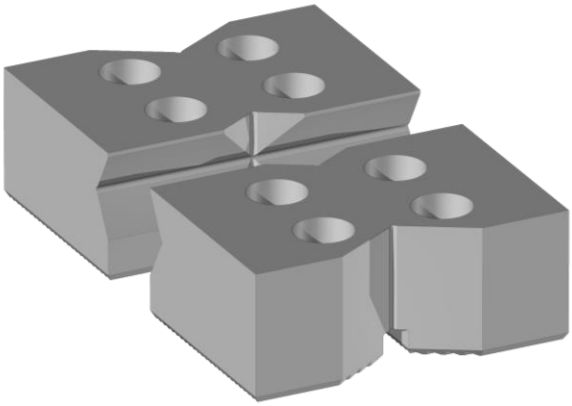
	Codice ordine		837480-B34	837480-B40	837480-B50	837480-B60	837480-B74	837480-B100	837480-B120	837480-B150
A	**Gruppo ganasce**		618	618	628	828	828	860	860	860
B	**Larghezza ganascia**	**[mm]**	34	40	50	60	74	100	120	150
C	**Altezza ganascia***	**[mm]**	32	32	32	41	41	42	42	42
D	**Lunghezza ganascia**	**[mm]**	30	30	30	52	52	56	56	56
F	**Lunghezza gradini**	**[mm]**	12	12	12	15	15	20	20	20
G	**Altezza gradini**	**[mm]**	3	3	3	4	4	4	4	4

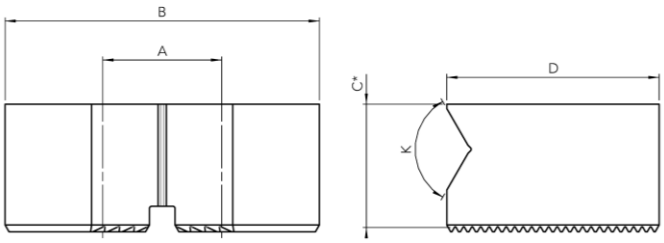
* L'altezza delle ganasce è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

Tabella ganasce

Ganascia prisma

La ganascia prisma è adatta al bloccaggio di pezzi rotondi. Il pezzo da lavorare viene inserito in due scanalature a V. L'intera forza di serraggio viene trasferita al pezzo rotondo attraverso la ganascia e poi attraverso le superfici. La ganascia prisma è dotata di scanalature a V sia in direzione verticale che orizzontale.





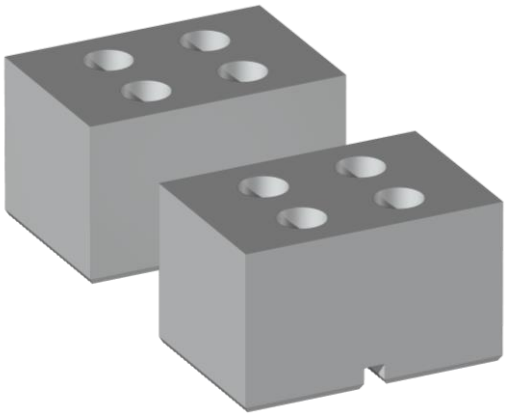
	Codice ordine		837500-B34	837500-B40	837500-B50	837500-B60	837500-B74	837500-B100	837500-B120	837500-B150
A	Gruppo ganasce		618	618	628	828	828	860	860	860
B	Larghezza ganascia	[mm]	34	40	50	60	74	100	120	150
C	Altezza ganascia*	[mm]	21	21	21	29	29	35	35	35
D	Lunghezza ganascia	[mm]	20	20	20	50	50	50	50	50
K	Angolo del prisma	[°]	120	120	120	120	120	120	120	120
	Direzione Ø-orizontale	[mm]	7.5-28	7.5-28	7.5-28	10-38	10-38	10-38	10-38	10-38
	Direzione Ø-verticale	[mm]	7.5-37	7.5-47	7.5-47	10-66	10-66	12-85	12-85	12-85

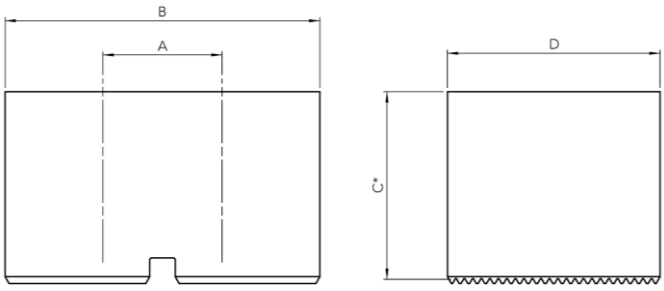
L'altezza delle ganasce è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

Tabella ganasce

Ganascia morbida in alluminio

La ganascia morbida in alluminio è utilizzata per il serraggio di materiali morbidi. Grazie alla facilità di lavorazione dell'alluminio, i contorni negativi dei pezzi possono essere fresati nella ganascia. In questo modo si creano superfici di serraggio ottimali per ogni pezzo, che non lasciano segni sul pezzo stesso.





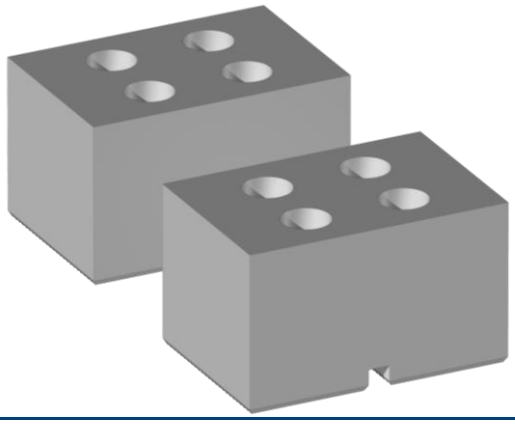
	Codice ordine		837702-B34	837702-B40	837702-B50	837702-B60	837702-B74	837702-B100	837702-B120	837702-B150
A	**Gruppo ganasce**		618	618	628	828	828	860	860	860
B	**Larghezza ganascia**	**[mm]**	34	40	50	60	74	100	120	150
C	**Altezza ganascia***	**[mm]**	39	39	44	49	54	69	69	69
D	**Lunghezza ganascia**	**[mm]**	32	35	35	50	50	60	60	60

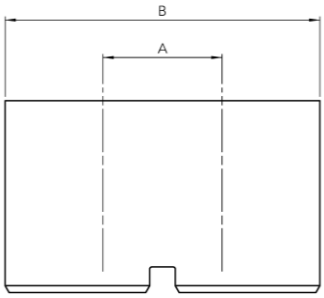
* L'altezza delle ganasce è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

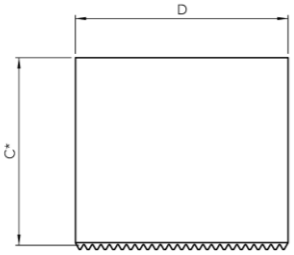
Tabella ganasce

Ganasce morbide in acciaio

L'acciaio per ganasce morbide è adatto alla produzione interna per le ganasce di serraggio. I contorni negativi o i supporti per altri elementi di serraggio possono essere facilmente incorporati nelle ganasce in acciaio. Di conseguenza, questo tipo di ganasce può essere utilizzato per un'ampia gamma di operazioni e pezzi in lavorazione. La successiva tempra è possibile per massimizzare la resistenza all'usura delle ganasce.







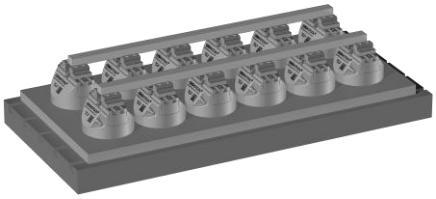
	Codice ordine		837703-B34	837703-B40	837703-B50	837703-B60	837703-B74	837703-B100	837703-B120	837703-B150
A	**Gruppo ganasce**		618	618	628	828	828	860	860	860
B	**Larghezza ganascia**	**[mm]**	34	40	50	60	74	100	120	150
C	**Altezza ganascia***	**[mm]**	39	39	44	49	54	69	69	69
D	**Lunghezza ganascia**	**[mm]**	32	35	35	50	50	60	60	60

* L'altezza delle ganasce è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

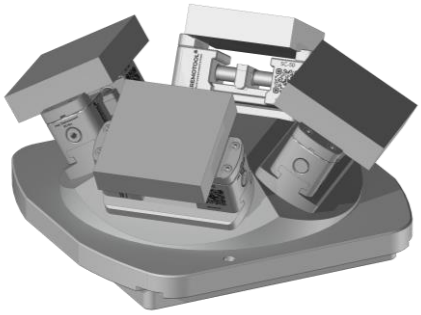
Applicazioni

Ganasce standard

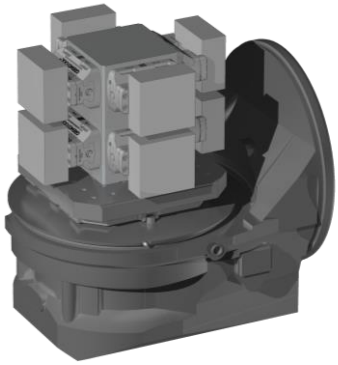
Grazie al sistema standardizzato di ganasce Gremotool, le ganasce dei dispositivi di serraggio possono essere facilmente sostituite. Ciò significa che i dispositivi di serraggio non devono essere rimossi dal tavolo di lavorazione. Il risparmio sui tempi di attrezzaggio si nota già dopo poco tempo.



Ganasce: **12x 837250-B60**
Dispositivo di serraggio: **12x PMC-60**



Ganasce: **4x 837150-B50**
Dispositivo di serraggio: **4x SC-50**



Ganasce: **8x 837150-B60**
Dispositivo di serraggio: **8x LC-60**

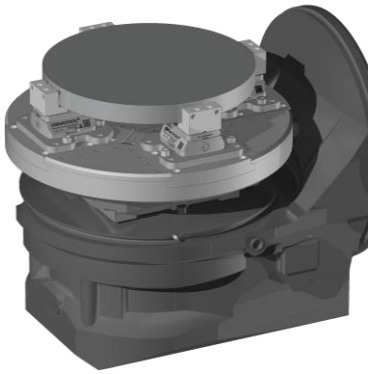
Ganasce: **837500-B74**
Dispositivo di serraggio: **LC-74 integrato-ITS-148**

Applicazioni

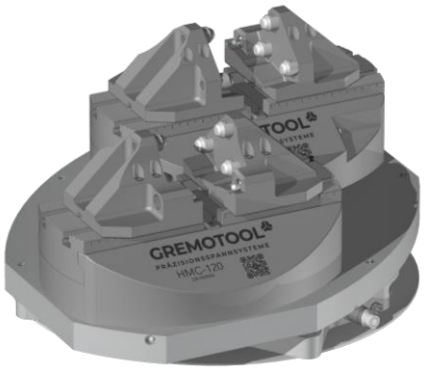
Ganasce speciali

Se è necessario lavorare geometrie più specializzate, come pezzi fusi o grezzi forgiati, sono disponibili soluzioni Gremotool. I contorni negativi o i supporti per gli elementi di serraggio aggiuntivi possono essere creati nelle ganasce morbide.

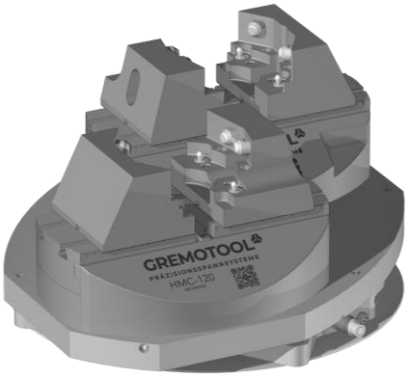
Gremotool costruisce e fornisce ganasce personalizzate su richiesta. Contattateci per maggiori informazioni.



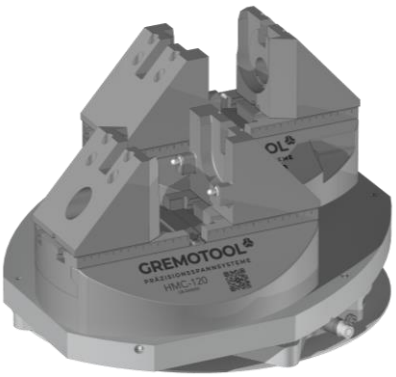
Ganasce: **2x 837703-B74**
Dispositivo di serraggio: **2x VC-74**



Ganasce: **2x 837703-B120**
Dispositivo di serraggio: **2x HMC-120**



Ganasce: **2x 837703-B120**
Dispositivo di serraggio: **2x HMC-120**



Ganasce: **2x 837703-B120**
Dispositivo di serraggio: **2x HMC-120**

Accessori

Tasselli & Supporti ganasce di presa combi

I tasselli sono necessari per garantire che le ganasce possano essere fissate saldamente sulle morse centrali pneumatiche e idrauliche delle serie PMC e HMC. Offriamo anche i tasselli da abbinare ai morsetti. Un set contiene 4 tasselli.

Per le serie LC, SC e VC non sono necessari tasselli.

Set di tasselli adatto a:	
PMC-50	HMC-50
PMC-60, PMC-60l, PMC-74, PMC-100, PMC-120	HMC-60, HMC-60l, HMC-74, HMC-100, HMC-120

Ganasce di presa combi Supporti paia

È possibile ordinare i supporti di ricambio per le ganasce combinate. Sono disponibili le seguenti dimensioni. Il codice dell'articolo è composto come segue:

837 360- B___/____

Esempio: 837 360-B74/8

Adatto per:	**Profondità gradini**				
	6	**8**	**11**	**13**	**18**
837350-B34	✓	✓	✓		
837350-B40	✓	✓	✓		
837350-B50	✓	✓	✓		
837350-B60	✓	✓	✓	✓	✓
837350-B74	✓	✓	✓	✓	✓
837350-B100	✓	✓	✓	✓	✓
837350-B120	✓	✓	✓	✓	✓
837350-B150	✓	✓	✓	✓	✓

Imprint

Gremotool GmbH
Wilerstrasse 3
CH-9200 Gossau
Schweiz

www.gremotool.ch
info@gremotool.ch
+41 (0)71 930 03 90

Si applicano i nostri termini e condizioni generali, consultabili all'indi-rizzo www.gremotool.ch
Ulteriori cataloghi sono disponibili sul sito web.
.

Registro commerciale:
UID-Nr. CHE-498.310.590

Questo documento è protetto da copyright. Tutti i diritti sono riservati. Qualsiasi utilizzo, anche parziale, in particolare, la pubblicazione, la duplicazione, la distribuzione, la riproduzione, l'editing e/o la modifica richiede la preventiva autorizzazione preventiva scritta da parte di Gremotool s.r.l. Errori di stampa e oltre errori, le modifiche tecniche sono riservate.

Pubblicazione Aprile 2024, 1a edizione