

CLT Système de filtration

Filtration des lubrifiants réfrigérants





Index

CLT-Système de filtration

Présentation du produit	3
Champs d'application	4
Avantages	5
Réduction des coûts	6
Documentation techniques	7
Dimensions	8
Service	9
Mentions légales	10

Présentation du produit

CLT-Système de filtration

Gremotool Cooling Liquid Treatment (CLT):

- S'intègre sans problème dans les installations de lubrifiants existantes
- Complément optimal des filtres à bande et des séparateurs magnétiques
- Filtration des poussières d'acier, de la fonte, du graphite, d'aluminium, du cuivre, de l'abrasion, d'outils et de poussières de meulage
- Améliore la qualité de surface dans le traitement des métaux
- Prolonge la durée de vie des outils d'usinage et des lubrifiants de refroidissement
- Unité de filtration absorbant les huiles et les boues
- Réduit l'usure des composants du système (vannes, buses, pompes, raccords rotatifs)
- Pas d'alimentation électrique externe
- Utilisation et maintenance très simples
- Réduction des coûts d'exploitation et d'élimination



Champs d'application

CLT-Système de filtration

La disponibilité des machines-outils modernes et les performances de l'usinage correspondantes ne cessant d'augmenter.

La stabilité des processus et la fiabilité des systèmes deviennent de plus en plus importantes. Cela s'applique aussi bien à la production de pièces individuelles qu'aux systèmes de production automatisés, quel que soit le traitement de différents matériaux ou en production à 3, 4 ou 5 axes.

Afin d'influencer ces paramètres, le soin apporté aux lubrifiants de refroidissement et aux huiles est d'une importance capitale. Grâce à la filtration des lubrifiants de refroidissement et des huiles dans les domaines du tournage, du fraisage, de la rectification et du perçage, les particules qui pénètrent dans les lubrifiants et les huiles de refroidissement pendant le processus d'usinage ou par transfert, ainsi que les micro-organismes adhérant aux particules (par ex. bactéries, moisissures), sont enlevés.

L'utilisation du système de filtration CLT permet de conserver les ressources essentielles, de prolonger les cycles de vie, de réduire les dépendances et d'améliorer le bilan CO2 de l'entreprise.



Construction de véhicules



Aéronautique



Aérospatiale



Industrie ferroviaire



Fabrication d'outils



Fabrication de machines



Technologie médicale



Recherche



Avantages

CLT-Système de filtration

Lubrifiant de refroidissement

La durée de vie des lubrifiants de refroidissement ou des huiles est considérablement augmentée par le système de filtrage.

Un nettoyage annuel en machine, qui serait nécessaire en raison des dépôts de microparticules, n'est plus nécessaire. Cela permet d'économiser des coûts élevés liés aux temps d'arrêt des machines, au nettoyage, à l'élimination des eaux usées et au remplissage.

Installation / Maintenance

Le filtre est facile à installer. Pour cela, il est intégré dans le système de conduites existant de la machine, via une solution plug-and-play.

Une fois en service, la cartouche filtrante peut être remplacée en un tour de main, en moins de 10 minutes. Des vannes d'arrêt garantissent la facilité d'utilisation et la propreté lors du remplacement de la cartouche.

Maintenance / Service

L'usure des composants importants du système, tels que les pompes, les raccords rotatifs d'alimentation en liquide de refroidissement interne et les vannes, est réduite par le filtre. Le filtre contribue en outre à protéger l'ensemble du système.

Outils d'usinage

S'il n'y a pas de particules dans le réfrigérant lubrifiant ou dans l'huile, elles n'atteindront pas l'outil d'usinage.

Cela a une influence positive sur la durée de vie des outils d'usinage ainsi que sur les performances du lubrifiant de refroidissement ou de l'huile.

La qualité de la surface peut également être améliorée plusieurs fois grâce à la filtration.

Construction

Grâce à sa construction compacte, l'installation de filtration nécessite peu de place et convient également de manière optimale aux espaces limités.

Le boîtier en acier inoxydable garantit une grande résistance et une longue durée de vie de l'installation de filtrage.

Installation individuelle ou en complément

L'unité de filtration peut être utilisée seule ou en complément optimal de filtres à bande, de séparateurs magnétiques ou de systèmes de filtration déjà existants.



Réduction des coûts

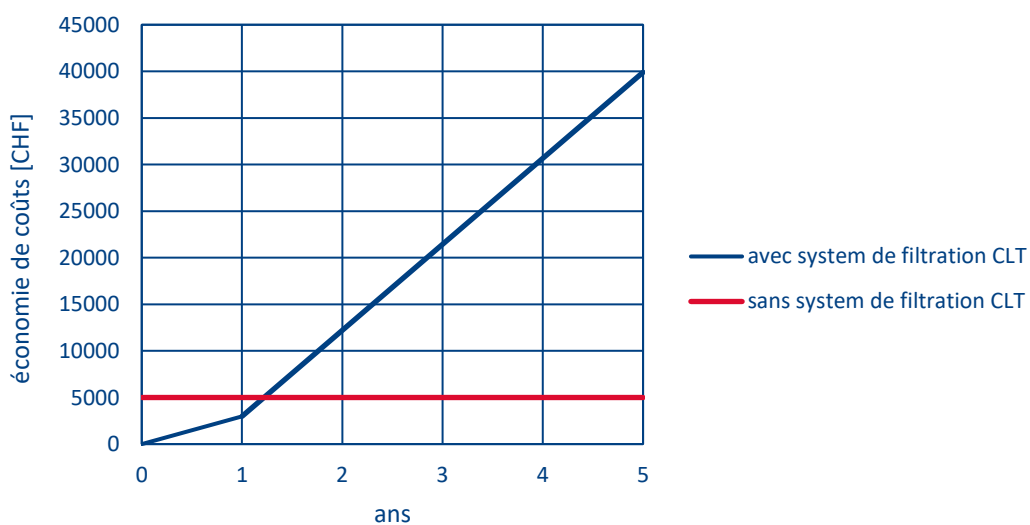
CLT-Système de filtration

Frais de nettoyage par an	Quantité	Multiplicateur	Coûts
Coûts d'arrêt des machines	ca. 48h	80.00 CHF/h	3840.00 CHF
Frais de nettoyage des machines pour 2 collaborateurs	ca. 16h (=2x8h)	40.00 CHF/h	640.00 CHF
Elimination de l'ancien lubrifiant réfrigérant, transport inclus	ca. 1m ³	300.00 CHF/m ³	300.00 CHF
TOTAL Coûts de nettoyage			4780.00 CHF

Prolongation de la durée de vie des outils			
Coût des outils par an	ca. 20000.00 CHF	ca. 10 – 20 %	3000.00 CHF

Économie de filtres existants			
Coûts des filtres par an	ca. 500.00 CHF	Ca. 30 – 50 %	200.00 CHF

Économies totales par an	7980.00 CHF
--------------------------	-------------





Documentation techniques

CLT-Système de filtration

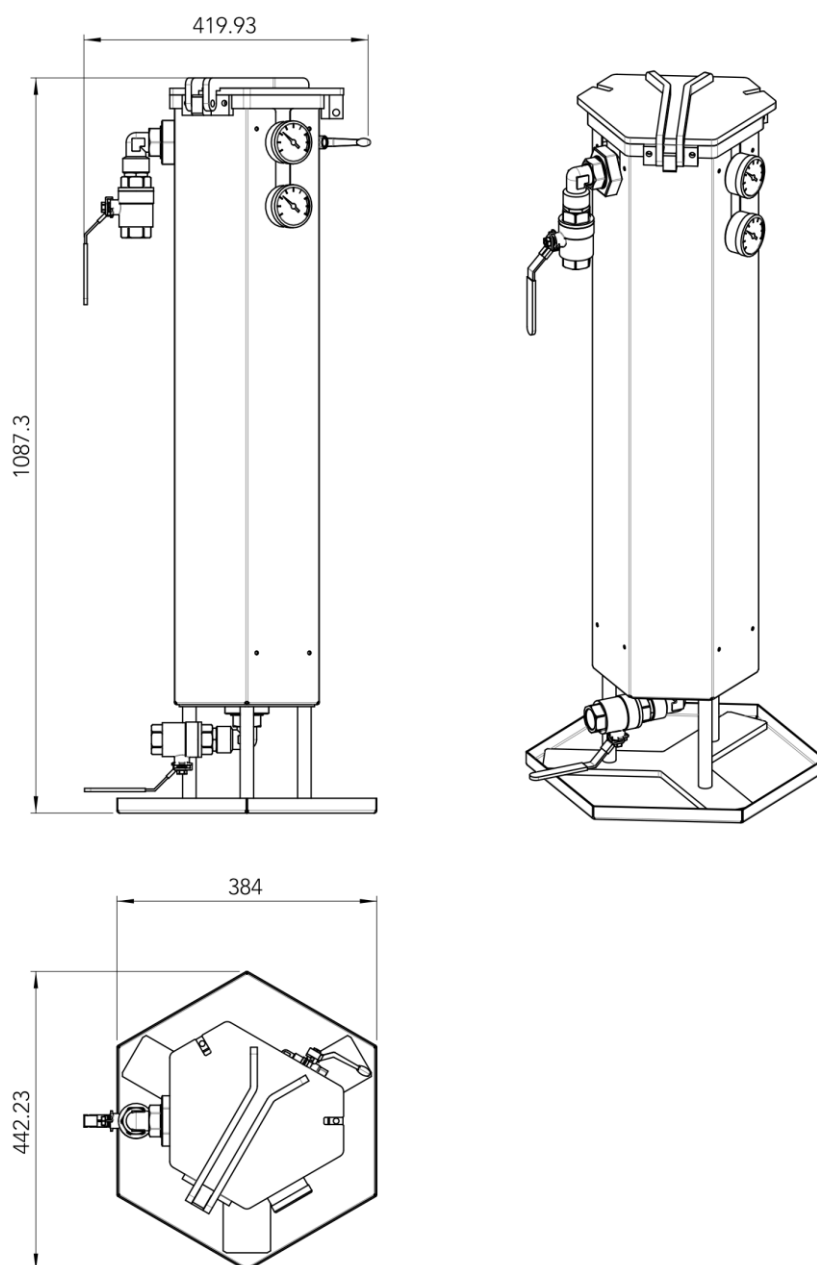
Hauteur du système de filtration	[mm]	1090 ou 1140 y compris bac inférieur mobile
Dimensions du fond	[mm]	384 x 445
Masse	[kg]	30
Matériau		Acier inoxydable, revêtement extérieur par poudre
Pression max. Passage de l'eau	[m³/h]/[l/min]	(Avec cartouche filtrante de 1µm)
Pression max. Pression de service	[bar]	8
Pression max. Pression différentielle	[bar]	2.5
Température de service	[°C]	90
Dimension du joint (entrée/sortie) **	[Zoll]	G1 (Interchangeable)

Avantage:

- Économie de coûts d'outillage de 20 à 50 % par machine
- 75% de réduction des coûts d'élimination du lubrifiant de refroidissement par an
- Beaucoup moins de temps d'arrêts imprévus de la machine dus à la maintenance et aux réparations.
- Unité de filtration absorbant l'huile et les boues
- Protection optimale de vos collaborateurs grâce à une filtration sans compromis des particules et des micro-organismes les plus fins.
- Utilisation et maintenance simples du système de filtration CLT

Dimensions

CLT-Système de filtration





Service

CLT-Système de filtration

Assistance et ingénierie

Nous vous aidons volontiers à relever les défis dans le domaine de l'entretien des lubrifiants pour les environnements de production conventionnels, ainsi que pour les environnements hautement automatisés, grâce à notre personnel spécialisé.

Fabrication et distribution

Le système de filtration CLT est fabriqué chez des partenaires stratégiques en Autriche.

Montage et assurance qualité

Les composants sont assemblés dans nos ateliers et leur fonctionnement est contrôlé. Nous garantissons la fiabilité par notre réception avant la livraison.

Logistique

Nos partenaires pour le transport livrent les produits de qualité sans dommages à l'endroit désiré.

Services et assistance

Gremotool se charge de la maintenance et de la révision de l'installation de filtration CLT, y compris de sa transformation et/ou de son ajustement.

Nos valeurs

Gremotool est synonyme de:

- une approche orientée vers le client
- flexibilité
- créativité
- sensibilisation à la qualité
- Respect des délais



Mentions légales

Gremotool GmbH
Wilerstrasse 3
CH-9200 Gossau
Schweiz

www.gremotool.ch
info@gremotool.ch
+41 (0)71 930 03 90

Nos conditions générales de vente
sont applicables et peuvent être con-
sultées sur www.gremotool.ch

D'autres catalogues peuvent être con-
sultés sur le site www.gremotool.ch

Registre du commerce :
UID-Nr. CHE-498.310.590

Ce document est protégé par les
droits d'auteur. Tous droits réservés.
Toute utilisation, même partielle, en
particulier la publication, la reproduc-
tion, la diffusion, la représentation, le
traitement et/ou la modification, né-
cessite l'autorisation écrite préalable
de Gremotool GmbH. Sous réserve de
fautes d'impression, d'erreurs et de
modifications techniques.

Publication Jan. 2024, 1er édition

