

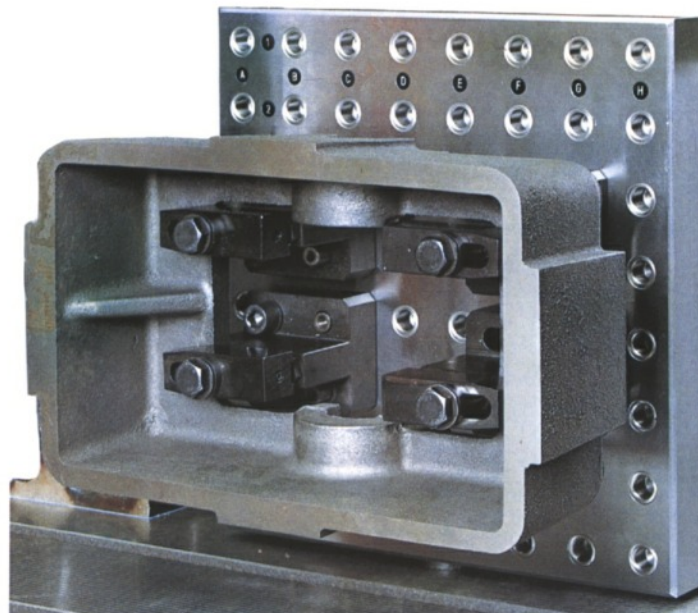
Das werkstückspann-
und Positioniersystem erfüllt alle
Anforderungen für die flexible
Fertigung.

In der Flexiblen Fertigung sollen auch die Werkstückspann- und Positioniersysteme flexibel sein

Fertigungszellen in der flexiblen Fertigung sind aus verschiedenen Subsystemen aufgebaut, deren Summe ein optimal funktionierendes Ganzes ergeben muss. Eine davon ist das Werkstückspann- und Positioniersystem. Gut konzipiert und abgestimmt auf die anderen Subsysteme leistet dieses einen wichtigen Beitrag zum Ganzen.

Ein gut konzipiertes Werkstückspann- und Positioniersystem ist:

- ...flexibel dank Grundelementen, die mit einem Lochraster versehen sind. Damit können die Werkstückspann- und Positionierelemente rasch und einfach nach der Geometrie des Werkstückes plaziert werden. Mit dem Rastersystem und den Spannelementen bekommt das Wort Flexibilität eine neue Dimension.
- ...genau und zwar so genau, dass bei einer neuen Serie oder beim Umspannen das Abtasten des Werkstückes sowie das Anfahren des Maschinen-Nullpunktes nicht mehr nötig ist.
- ...schnell dank dem Lochraster mit alphanumerischem Koordinatensystem lassen sich die Spann- und Positionierelemente anhand einer geeigneten Vorlage rasch und sicher beliebige male in derselben Anordnung aufbauen.
- ...preisgünstig dank weniger Spann- und Positionierelemente, die aber so raffiniert konstruiert sind, dass auch die komplexesten Probleme gelöst werden können.



Universelle Werkstückspann- und Positioniersysteme bieten im Vergleich zu individuellen Spannlehren erhebliche Vorteile:

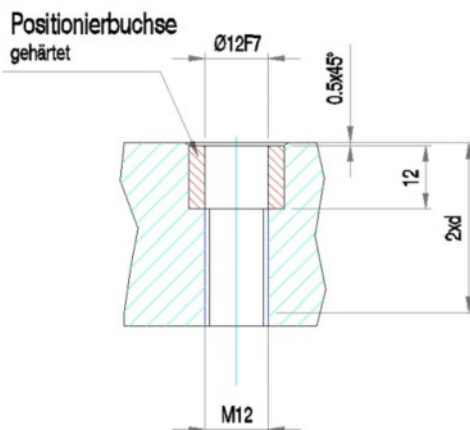
- u Mehrfach verwendbar
- u Schneller Verfügbar
- u Geringere Initalisierungskosten
- u Flexibel bei Werkstückänderung
- u Geringer Lagerplatzbedarf

Die wichtigsten Merkmale des ROLI-Werkstückspann- und Positioniersystemes

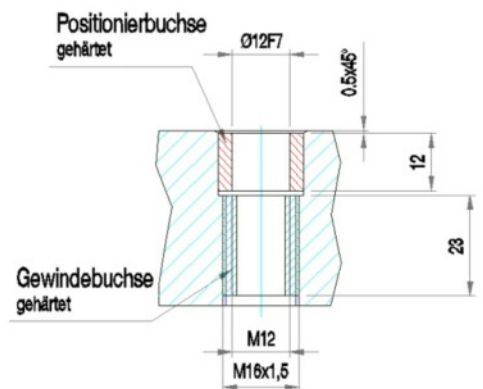
Materialien: Verarbeitet werden für die Grundelemente Stahl CK45, Guss GG25 und Aluminium

Lochraster: Erhältlich in den Rastermassen 30, 40 und 50mm. Andere Rastermasse auf Anfrage.
Bohrungsdurchmesser 10, 12 und 16 F7 mm.
Das Standardmass beträgt Raster 40 / M12. Die ROLI-Spannelemente sind auf diese Standardmasse abgestimmt.

Bohrungstypen: Die folgenden 2 Varianten sind standardmässig erhältlich:



Variante C; CK45



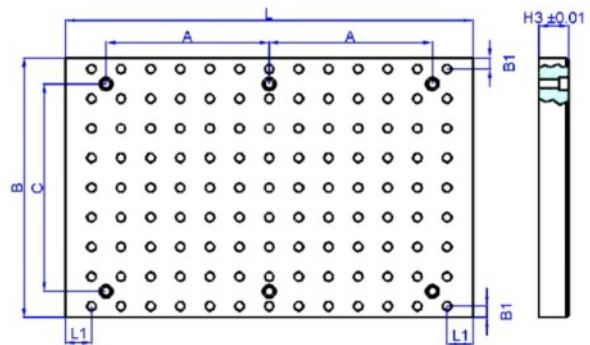
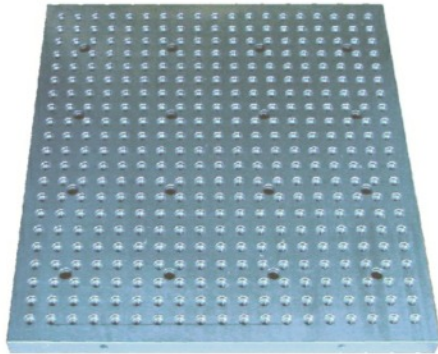
Variante D, GG25 / ALU

Andere Varianten werden nach Kundenwunsch hergestellt.

Ausführung: Die Grundelemente werden nach einem speziellen Fabrikationsprozess mit höchster Genauigkeit gefertigt. Bearbeitet werden Platten, geschweisste und geschraubte Konstruktionen. Die Oberflächen sind geschliffen und die Kanten facettiert. Damit wissen die ROLI-Produkte auch optisch zu gefallen.

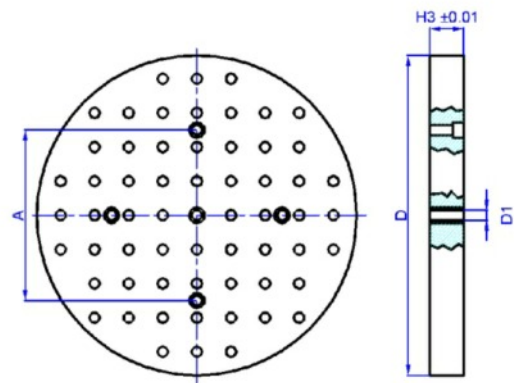
u Parallelität	0,01mm/500mm
u Ebenheit	0,01mm/300mm
u Rechtwinkligkeit	0,01mm /200mm
u Lochraster	Rastermass ± 0,01mm
	Auf 1000mm ± 0,02mm

Rasterplatten Standard, rund und für Paletten



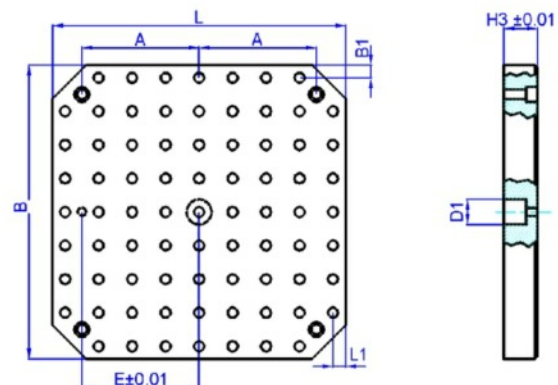
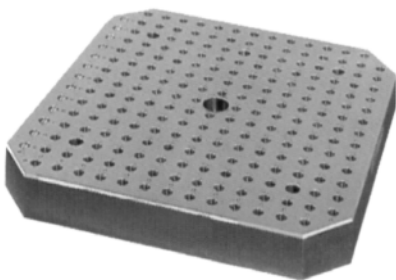
Maschinentische mit T-Nuten erfüllen die Anforderungen an eine moderne Fertigung nicht mehr. Platten mit einem Lochraster und den dazu passenden Werkstückspann- und Positionierelementen sind die ideale Ergänzung für moderne WZ-Maschinenkonzepte.

Alle Masse nach Kundenwunsch



Rundtische sind ideal für die 4-Seiten Bearbeitung. Mit einer runden ROLI-Lochrasterplatte erweitern Sie die Einsatzmöglichkeiten von Ihrem Rundtisch.

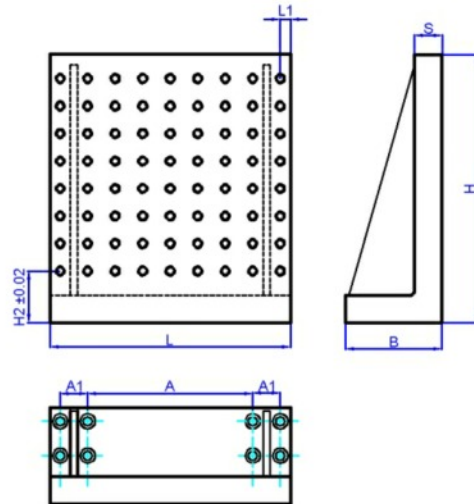
Alle Masse nach Kundenwunsch



Flexible Fertigungszellen sind vielfach mit Palettiersystemen ausgerüstet und somit universell verwendbar. Dieselben Anforderungen gelten auch für das Werkstückspann- und Positioniersystem. Die ideale Lösung: Die ROLI-Lochrasterpalette und die dazu passenden Spannelemente.

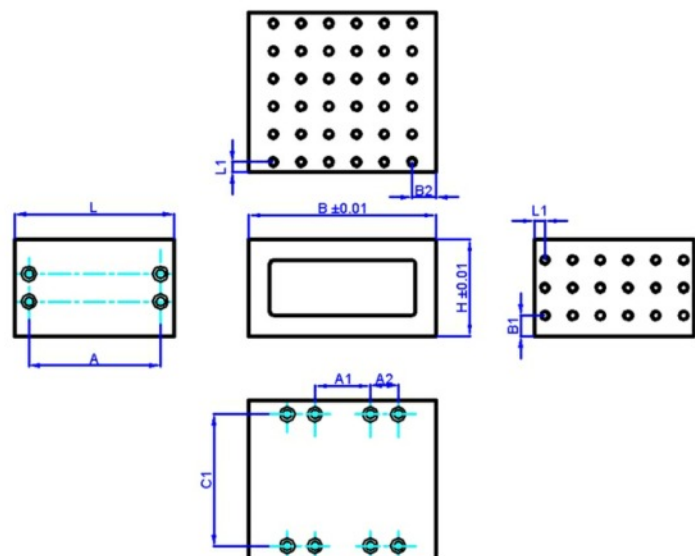
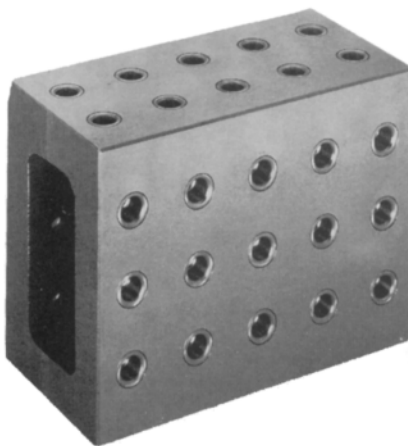
Alle Masse nach Kundenwunsch

Aufspannwinkel und Hohlprismen



Viele Spannprobleme sind nur mit einem Winkel zu lösen. Dafür gibt es auch einen Winkel mit Lochraster.

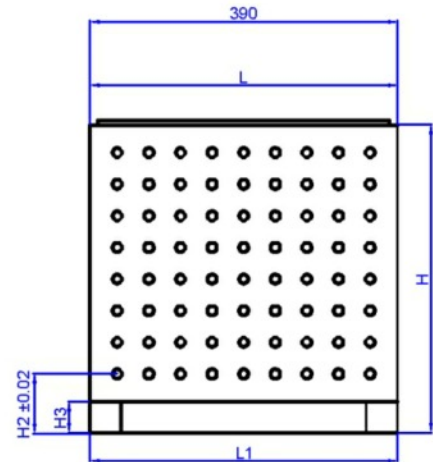
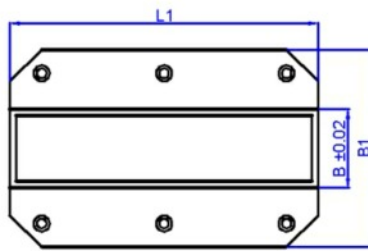
Alle Masse nach Kundenwunsch



Das Hohlprisma mit Lochraster dient zum Ausgleichen von grossen Höhenunterschieden oder für Sonderlösungen.

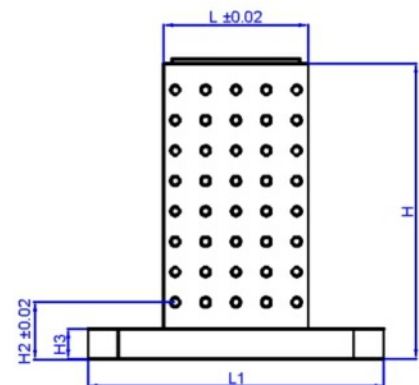
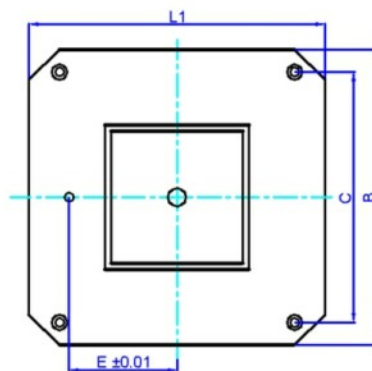
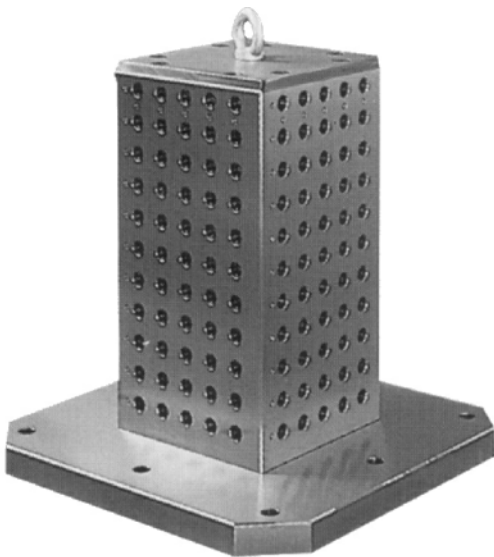
Alle Masse nach Kundenwunsch

Doppelwinkel und Aufspannwürfel



Doppelwinkel sind ideal für Stationen mit drehbaren Tischen.

Alle Masse nach Kundenwunsch



Aufspannwürfel leisten bei Horizontalbearbeitungsmaschinen und bei flexiblen Fertigungszellen unschätzbare Dienste. In Kombination mit drehbaren Tischen können auf allen 4 Seiten Werkstücke aufgespannt werden.

Alle Masse nach Kundenwunsch